



Berceau historique du Groupe Alkern (1000 collaborateurs, 256 millions de CA en 2023), le site industriel d'Harnes, créé en 1972 par Alain Hecquet, vient de se doter d'une rectifieuse dernière génération pour un montant d'1,5 million d'euros. Avec cet investissement, Alkern optimise encore un process de fabrication peu énergivore, durable et capable de répondre aux nouveaux enjeux de la construction bas carbone en France et notamment des prochains jalons de la RE2020.

## Un peu d'histoire

Si l'entreprise a été créée dès 1972, elle est rachetée en 1990 par la société TARMAC, qui inaugurera son nouveau siège social, derrière l'usine en 1998. Après un passage de dix ans au sein du groupe Anglo American, la société est depuis 2010 sous actionnariat d'investisseurs privés, lui permettant ainsi de soutenir une stratégie offensive d'acquisitions depuis 15 ans, à raison d'une acquisition par an en moyenne. Rappelons que la société a pris le nom d'Alkern, issu de la contraction entre Alk (force, résistance, vaillance en grec) et de Kern (solidité, centralité, assurance en allemand et néerlandais).





Doc. Alkern

## Harnes, un site idéalement situé pour accompagner la transition environnementale dans l'aménagement des villes des Hauts-de-France !

Alkern, l'un des leaders des produits préfabriqués en béton, s'impose en acteur incontournable de la construction peu carbonée et de solutions d'aménagement pour le territoire, au travers de 3 grandes activités : le bâtiment, l'aménagement extérieur et les travaux publics. Investissant constamment dans ses outils de production et en ligne avec sa stratégie RSE, le Groupe Alkern vient d'acquérir une toute nouvelle rectifieuse afin d'équiper son site d'Harnes, qui s'étend sur une surface de 9 hectares. Cet investissement permettra ainsi générer l'équivalent d'une **économie carbone pour les clients Alkern de 1600 t CO<sub>2</sub>eq chaque année** et de pérenniser 22 emplois directs (création de 4 emplois) locaux.

### Pour toute information complémentaire, s'adresser à :

**ALKERN** Zone Industrielle - Parc de la Motte au Bois - Rue André Bigotte - BP 59 - 62440 Harnes  
 Tél. 0806 808 850 - [www.alkern.fr](http://www.alkern.fr)

Le groupe Alkern est un des leaders français de la préfabrication d'éléments en béton permettant des modes constructifs peu carbonés pour le bâtiment, offrant des solutions d'aménagement durable des villes, ayant la capacité d'filtrer les eaux de surface et proposant des produits d'embellissement des espaces extérieurs (jardins, piscines, voirie). En apportant des réponses concrètes au regard des enjeux majeurs du réchauffement climatique et de ses effets, le Groupe Alkern propose ainsi des solutions durables à l'aménagement des territoires, aux besoins d'un habitat sain, confortable, esthétique, respectueux de l'environnement et patrimonial. Avec plus de 250 millions de chiffre d'affaires en 2022 et plus de 1 000 collaborateurs, engagés dans une démarche RSE pragmatique, le Groupe se développe avec des équipes responsables, mobilisées sur les enjeux sociétaux, sur la sécurité au travail et sur la maîtrise de l'impact environnemental de son activité et de ses produits. L'obtention de la médaille d'Or Ecovadis en 2021, puis de la médaille Ecovadis Platinium en 2022, en sont une parfaite illustration !

Produisant quelque 100.000 tonnes par an, pour l'essentiel en blocs traditionnels, bordures et caniveaux, le site d'Harnes, pourra donc désormais produire également des blocs en béton rectifiés Elibloc, Elitherm, Confort R1 et R+Mur. Et la cadence de production annoncée permettra ainsi de fournir l'équivalent de 2000 logements par an. De quoi répondre à la demande de chantiers au mode constructif maîtrisé et bas carbone. En effet, les blocs rectifiés autorisent une pose à joints minces, garantissant des chantiers plus rapides, moins bruyants, plus propres et plus respectueux de l'environnement avec par exemple **90 % d'eau économisés sur site** et **une empreinte carbone diminuée de 25 %** par rapport à une pose maçonnerie.

Lors du process de rectification, les blocs sont produits sur presse à démolage immédiat, passant ensuite en auto-étuve durant 2 à 3 jours (sans apport d'énergie car sans cuisson ou chauffage), avant d'être palettisés puis stockés sur parc. Afin d'assurer leur rectification, les blocs sont par la suite dépalettisés à l'aide d'un robot afin de passer dans la rectifieuse où ils sont taillés par un disque diamanté à des dimensions souhaitées à une hauteur précise et constante (+ ou - 0,3 mm de tolérance). Précisons que toute la matière rectifiée est aspirée par un dispositif puissant et efficace (sans poussière en sortie) et que les fines poussières et rebuts de production sont recyclés via des prestataires externes (pour des utilisations par exemple en granulats pour sous-couche routière). Côté collaborateurs, Alkern a dispensé une formation en interne, notamment sur les réglages et paramétrages de la machine, leur permettant assurant de piloter parfaitement la ligne et en toute sécurité.