
CERGY, FRANCE, 19 AVRIL 2023

ABB permet à Tarkett d'améliorer son efficacité énergétique de plus de 15 %

- En agissant sur les données recueillies par 10 moteurs connectés, le fabricant suédois de revêtements de sol économise 800 MWh par an, soit l'équivalent de la recharge de 68 millions de smartphones en un an
- L'équipe de maintenance a utilisé les informations recueillies grâce à la solution ABB Ability™ Digital Powertrain Energy Appraisal pour passer à 10 moteurs SynRM IE5, améliorant ainsi l'efficacité à 95 %
- Le retour sur investissement de moins de 18 mois aux prix actuels de l'énergie a incité le fabricant à étendre la portée du service en 2023

L'usine de revêtements de sol en vinyle de Tarkett à Ronneby, en Suède, utilise les données et l'expertise d'ABB en matière de services pour économiser 800 mégawattheures (MWh) d'énergie par an sur ses systèmes motorisés. Cela représente environ 1 % de la consommation totale d'énergie du site en un an et équivaut à l'énergie nécessaire pour charger 68 millions de smartphones pendant la même durée. Grâce aux données recueillies par la solution ABB Ability™ Digital Powertrain Energy Appraisal, ABB a identifié que la mise à niveau de 10 moteurs vers la technologie IE5 SynRM permettrait d'augmenter le rendement de 80 à 95 %. Avec les prix actuels de l'énergie, la période d'amortissement ne serait que de 18 mois ou moins.

Ce service s'inscrit dans la stratégie plus large de Tarkett, qui consiste à déployer des technologies innovantes et à agir de manière durable dans le cadre de ses activités. "La leçon la plus importante pour nous est que nous avons entretenu des moteurs que nous aurions dû échanger il y a des années. Nous sommes vraiment impressionnés par les économies réalisées rien qu'en remplaçant 10 de nos moteurs par des moteurs plus efficaces", déclare Ted Evaldsson, superviseur de la maintenance électrique chez Tarkett.

Après avoir constaté les résultats positifs, Tarkett prévoit maintenant de connecter d'autres moteurs aux services numériques d'ABB afin de réaliser des économies d'énergie plus importantes à Ronneby en 2023, avec l'aide de l'audit énergétique numérique. En étendant la couverture des actifs surveillés, Tarkett sera mieux placé pour identifier en permanence les possibilités d'économie d'énergie et en faire une priorité à plus grande échelle, tout en réalisant des économies considérables en termes d'émissions de CO2.

<https://new.abb.com/service/fr/accueil/efficacite-energetique-et-economie-circulaire>

<https://global.abb/topic/synrm-drive-package/en>

ABB (ABBN : SIX Swiss Ex) est un leader mondial des technologies d'électrification et d'automatisation bâtissant un futur plus durable et économe en ressources. Les solutions de l'entreprise connectent le savoir-faire en ingénierie et en logiciels pour optimiser les processus de production, alimentation, déplacement et exploitation. Avec plus de 130 ans d'excellence et 105 000 employés dévoués à l'innovation, le Groupe ABB accélère la transformation industrielle. www.abb.fr

ABB Motion fait tourner le monde - tout en économisant de l'énergie chaque jour. Nous innovons et repoussons les limites de la technologie pour permettre un avenir à faible émission de carbone pour les clients, les industries et les sociétés. Grâce à nos variateurs, moteurs et services numériques, nos clients et

partenaires obtiennent de meilleures performances, une plus grande sécurité et une meilleure fiabilité. Nous offrons une combinaison d'expertise et de technologie pour fournir la solution optimale d'entraînement et de moteur pour une large gamme d'applications dans tous les segments industriels. Grâce à notre présence mondiale, nous sommes toujours prêts à servir nos clients. Forts de plus de 130 ans d'expérience cumulée dans le domaine des groupes motopropulseurs électriques, nous apprenons et nous améliorons chaque jour.

go.abb/motion

—