



## Lyreco achève la modernisation de son hub logistique en Mayenne après 25 M€ d'investissement

**Un site historique robotisé pour gagner en performance, fiabilité et qualité de service**

**Villaines-la-Juhel (Mayenne), France, le 14 avril 2026** – Lyreco, leader de la distribution de produits et services pour tous les lieux de travail, annonce l'achèvement de la modernisation de son centre logistique de Villaines-la-Juhel. Ce site historique, qui assure près de 60 % des volumes expédiés en France, a fait l'objet d'un programme de transformation engagé en 2021, représentant un investissement de plus de 25 millions d'euros.



### **Un site historique au cœur de la distribution nationale**

Implanté en 1971, initialement sur une surface de 3 000 m<sup>2</sup>, le site de Villaines-la-Juhel constitue aujourd'hui l'un des principaux hubs logistiques de Lyreco France. Il se déploie sur une superficie de 55 000 m<sup>2</sup>, emploie près de 300 collaborateurs et assure environ 60 % des volumes expédiés en France, soit près de 30 000 colis et 700 palettes par chaque jour.

Avant le lancement du projet, les expéditions du site reposaient sur un système de tri de type carrousel, mis en service en 1991, basé sur un tri en goulottes et une palettisation manuelle. Devenu obsolète, ce mode de fonctionnement n'était plus adapté aux volumes et à la complexité des flux actuels.

Avec cette transformation, Lyreco adapte ses capacités à la hausse des volumes, à la complexification des flux et aux exigences croissantes de qualité de service. Le projet vise à améliorer la fiabilité des opérations, accroître l'efficacité logistique et faire évoluer les conditions de travail sur le site.

Lire aussi : [Pour ses 100 ans, Lyreco s'offre une série d'investissements et engage une nouvelle phase de transformation](#)

### Une transformation industrielle structurante

Le projet a d'abord porté sur la modernisation des infrastructures existantes, notamment du système de sécurité incendie et des équipements de la zone de préparation. Parallèlement, il a intégré la construction d'un nouveau bâtiment de **3 200 m<sup>2</sup>**, conçu pour améliorer les conditions de travail, avec une attention particulière portée à la luminosité, à l'isolation et à la performance énergétique.

**Le projet comprend également une refonte complète de la zone d'expédition, avec l'intégration de plusieurs solutions complémentaires :**

- une solution de buffer séquenceur robotisé développée par **Exotec**
- un système de puits de palettisation développé par **Elten Logistic Systems**
- des convoyeurs pour les colis et les palettes réalisés par l'entreprise française **Ciuch**

Lyreco a retenu Exotec comme intégrateur du projet, avec également la responsabilité de sa maintenance. Il s'agit de l'un des premiers déploiements de la nouvelle génération de robots Skypod® dans un environnement intégrant des fonctions avancées de séquençage et de palettisation.

### Un système robotisé au cœur des opérations

**Un système de convoyage** assure la liaison entre les zones de préparation et le buffer séquenceur robotisé, cœur du dispositif. Les colis sont acheminés via un double convoyeur aérien situé à 3,5 mètres de hauteur sur 130 mètres, avec une capacité de traitement d'environ 3 200 colis par heure.



**Le buffer séquenceur** permet de stocker temporairement les colis préparés tout au long de la journée, jusqu'à atteindre un volume suffisant pour constituer des palettes cohérentes. La zone de stockage tampon s'étend sur environ **900 m<sup>2</sup>** et peut accueillir jusqu'à **21 000 colis simultanément**. Elle est organisée en **300 colonnes** s'élevant jusqu'à **11,5 mètres**, chacune comportant **19 niveaux de stockage**.



Les colis sont pris en charge à l'entrée du système par six modules de transfert (exchangers), puis stockés et restitués par les **robots Skypod® Exotec**. En fin de cycle, un algorithme organise leur sortie en fonction de leur destination, des tournées de livraison et de leur poids. Les colis les plus lourds sont positionnés en base de palette, suivis des colis plus légers, puis des colis fragiles.

Au bout du process, les postes de travail sont équipés de **puits de palettisation** permettant aux opérateurs de travailler en permanence à hauteur d'homme, sans port de charge. La palette descend progressivement au fur et à mesure de son remplissage, maintenant ainsi une zone de dépose constante et ergonomique.

Une fois complète, la palette est automatiquement filmée, étiquetée, puis convoyée vers la zone de chargement.



### **Des gains concrets pour les collaborateurs et la qualité des opérations**

Les postes de travail ont été repensés pour améliorer significativement l'ergonomie et réduire la pénibilité des tâches. Cette organisation favorise également une plus grande polyvalence des équipes et une meilleure adaptabilité aux flux.



Sur le plan opérationnel, les palettes sont plus stables et mieux structurées, limitant les risques de dégradation des produits. Le séquençage automatisé permet de fiabiliser les expéditions et de réduire les erreurs.

Le temps de palettisation est ainsi **divisé par deux**, tandis que la nouvelle organisation permet de **libérer environ 10 000 m<sup>2</sup> de surface logistique**.

### **Une modernisation au service d'une stratégie globale**

Cette transformation s'inscrit dans une dynamique plus large d'adaptation aux évolutions du monde du travail. Depuis 100 ans, Lyreco fait évoluer son modèle pour accompagner les mutations des organisations.

La modernisation de ses infrastructures logistiques illustre cette capacité à anticiper les besoins des entreprises, dans un contexte où les lieux de travail deviennent plus flexibles, plus hybrides et plus exigeants en matière de performance, de qualité de service et de responsabilité environnementale.

Lire aussi : [Du pupitre aligné des années 1920 au flex office... Ce que nos bureaux racontent de notre rapport au travail](#)

Téléchargez le communiqué  
[Accédez au Press Kit complet : photos, vidéos et dossier de presse](#)

Pour plus d'information ou pour organiser une interview, veuillez  
contacter le service de presse.

---

Lyreco France est le leader français de la distribution de produits et de services pour tous les collaborateurs dans tous les lieux de travail. Engagée en faveur du développement durable, l'économie circulaire et éco-responsabilité, Lyreco accompagne depuis 1926 les entreprises de toute taille afin de permettre à leurs équipes de collaborer efficacement et en toute sécurité. Grâce à sa force logistique, Lyreco fournit tout ce dont ses clients ont besoin, à l'emplacement et à la date de leur choix, dès le lendemain de toute commande.

**Lyreco. A Great Working Day. Delivered. \***

[www.lyreco.com](http://www.lyreco.com)



*\*Une Excellente Journée de Travail. Garantie.*

