

Communiqué de presse

Transformation industrielle et innovation produits : Saunier Duval met en avant la flexibilité de son site de production et ses futures gammes de pompes à chaleur

Nantes, le 11 septembre 2025 - Saunier Duval présente les dernières évolutions de son site de fabrication nantais, qui ont permis de renforcer sa flexibilité et de sécuriser sa production face à la versatilité du marché. Le site accueillera à partir de 2026 les nouvelles gammes de pompes à chaleur GeniaAir Classic et GeniaAir Max nouvelle génération, combinant performance et adaptabilité aux besoins futurs.

Une flexibilité industrielle pour répondre à la volatilité du marché

Pour s'adapter aux évolutions constantes des marchés français et européens, le site industriel Saunier Duval a travaillé ces dernières années sur un maître-mot : la flexibilisation de son site industriel et des compétences des salariés.

- L'ensemble des moyens de production – lignes chaudières, lignes de pompes à chaleur, atelier de presse, peinture et tôlerie – a été optimisé. Cette amélioration de l'efficacité permet à l'usine de Nantes **de diversifier ses productions, de réinternaliser certaines activités et de rester flexible** face aux évolutions du marché et aux nouvelles gammes de produits.
- **Mise en service en 2025, la nouvelle ligne de peinture** accroît non seulement les volumes de production, mais permet également d'élargir la palette de coloris – blanc, gris ou anthracite – tout en offrant l'adaptabilité nécessaire pour répondre aux évolutions du marché et à d'éventuelles demandes pour d'autres teintes.

- La flexibilisation de l'outil de production a été possible par le développement de la polyvalence des collaborateurs de production. Un centre de formation intégré au site accompagne chaque collaborateur vers la poly-compétence.

Ainsi, grâce à cette flexibilité accrue, le site industriel nantais de Saunier Duval dispose aujourd'hui d'une capacité de production annuelle de 120 000 pompes à chaleur et de 300 000 chaudières. Toutes ces améliorations consacrent **l'usine comme plus grand site français de production d'unités extérieures de pompes à chaleur résidentielles** - et également le 1^{er} exportateur de pompes à chaleur en France.

Plus de 15 millions d'euros ont été investis sur le site depuis 2019 pour permettre cette flexibilisation de l'ensemble des moyens de production. Ces investissements ont permis au site **d'ancrer toujours plus son expertise et son niveau de qualité sur la fabrication des chaudières** ainsi que d'accompagner le développement de l'usine vers la production de pompes à chaleur et de solutions hybrides.

« Notre site industriel reflète pleinement une industrie en mouvement : il doit non seulement maintenir un haut niveau de qualité et accélérer la transition énergétique, mais aussi sécuriser l'ensemble de ses capacités pour pallier les aléas et fluctuations du marché auquel nous pourrions faire face. Cet équilibre repose sur l'expertise de nos équipes, qui allient fierté du métier, adaptabilité et formation continue aux nouveaux produits et process. Grâce à elles, nous sommes en mesure d'anticiper l'industrialisation de nouveaux produits, de garantir la continuité de notre production et de préparer sereinement les futures gammes de pompes à chaleur Saunier Duval prévues pour 2026. » explique Yuna Josse, directrice de l'usine nantaise.

Deux nouvelles gammes de pompes à chaleur R290 pour 2026

Si Saunier Duval conserve une gamme pompes à chaleur split, la marque envisage le futur de ses gammes de pompes à chaleur avec deux mots clés : monobloc et R290.

« Nous sommes convaincus que le monobloc est la technologie la plus appropriée pour les pompes à chaleur. Elle répond à la fois aux besoins des installateurs et des SAV et à la demande de simplicité et de qualité des consommateurs. Sa

flexibilité en fait également un allié parfait pour de la pompe à chaleur hybride », détaille Diego Lepoutre, Directeur Marketing Saunier Duval.

En 2026, Saunier Duval va donc lancer **deux gammes de pompes à chaleur monobloc au R290.**

Entièrement nouvelle, la gamme **Genia Air Classic** représentera le cœur de gamme de la marque. Elle a été conçue pour répondre aux besoins du plus grand nombre. Grâce à son maintien en température (65° à -15°), elle s'adapte à tous les cas d'usage. Elle présente une accoustique de 55dB(A) selon la norme ERP sur son modèle 8 kW. Son design compact, léger et discret s'intègre facilement dans tous les types de logements. Le concept unique de sécurité de son unité extérieure permet au professionnel de la positionner à l'emplacement idéal, même à côté d'ouvrants. Enfin, ses unités extérieures nouvelle génération (60x60, composants tous intégrés) se positionnent dans la maison en toute discrétion.

La gamme **GeniaAir Max** a été entièrement repensée. Plus performante, elle combine puissance et efficacité, avec un COP et un ETAS améliorés. Disponible en finition anthracite, elle apporte une touche d'élégance supplémentaire. Adaptée aux configurations exigeantes, elle complète la gamme GeniaAir Classic en couvrant des besoins plus spécifiques.

« Nos nouvelles gammes de pompes à chaleur monobloc R290 bénéficieront d'un savoir-faire éprouvé puisque nous en sommes déjà à notre 2^e génération de pompes à chaleur au R290. En fabriquant depuis plusieurs années nos pompes à chaleur sur notre site nantais, nous pouvons travailler la qualité de nos produits dans ses moindres détails : épaisseur des tôles de 10-15 mm, résistance à la corrosion et à l'air salin, structure autoportante... Outre l'aspect produits, nous accompagnons également nos professionnels sur les spécificités des pompes à chaleur, que ce soit avec des outils d'aide au dimensionnement ou via nos formations. Nous avons ainsi formé plus de 600 pros qui souhaitaient passer de la chaudière à la PAC. Et ce n'est qu'un début... », conclut Pierre-Henri Audidier, Directeur Saunier Duval France.

Un nouveau packaging récompensé

L'emballage de transport éco-conçu pour les pompes à chaleur et chaudières du groupe Vaillant (dont celles de Saunier Duval) a reçu le German Packaging Award 2025, décerné par l'institut allemand du packaging, dans la catégorie "Logistique & Flux de matériaux".

La conception optimisée de ce nouvel emballage permet de **réduire de 25 % le volume d'emballage, d'augmenter de 30 %** le nombre d'unités transportées par camion et de **diminuer** ainsi les **émissions de CO₂**, avec une **baisse mesurée de 60 %**. Cette approche est progressivement déployée sur l'ensemble lignes de production du site de Nantes et sera mise en œuvre sur les nouvelles gammes.

A propos de Saunier Duval

Saunier Duval est un acteur leader sur le marché du chauffage et de l'eau chaude sanitaire en France. Marque de Vaillant Group, elle est n°1 des ventes de chaudières murales gaz à condensation.

Saunier Duval commercialise également des pompes à chaleur air / eau et air / air, des chauffe-eau thermodynamiques, des solutions solaires, des régulateurs connectés, des solutions de connectivité...

La majorité de ces solutions sont fabriquées sur le site industriel Saunier Duval de Nantes, site labellisé « Vitrine Industrie du Futur » et plus grand site français de production d'unités extérieures de pompes à chaleur. L'usine accueille également un pôle R&D où nos équipes conçoivent des produits alliant performance, fiabilité et facilité d'installation.

Les solutions Saunier Duval sont adaptées à tous les types d'habitat, que ce soit en neuf ou en rénovation : logements individuels, collectif, social, tertiaire...

Saunier Duval en quelques chiffres :

- *plus de 115 ans au service du confort – création en 1907*
- *n° 1 sur le marché de la chaudière murale gaz à condensation*
- *plus de 2 millions de chaudières installées en France*
- *aujourd'hui le plus grand site français de production d'unités extérieures de pompes à chaleur*