

~ Produit ~

## **Fenwick-Linde complète la gamme de sa nouvelle génération de chariots élévateurs électriques pour des charges allant de 3,5 à 5 tonnes**



Depuis deux ans, Fenwick-Linde fixe de nouveaux standards en proposant des chariots élévateurs électriques puissants, robustes et n'émettant pas de CO<sub>2</sub>, à armes égales avec leurs homologues thermiques. Les modèles innovants X et E en sont les meilleurs exemples. Ces chariots d'avenir sont désormais disponibles pour des capacités de charge de 3,5 à 5 tonnes. Dédiés à une utilisation des plus exigeantes comme les secteurs du papier, du bois, des boissons et de la chimie, ils peuvent être configurés avec précision en fonction des besoins spécifiques de chaque client et garantir des niveaux optimaux d'ergonomie et de sécurité, ce qui permet d'accroître davantage la productivité. La version X peut être commandée dès à présent et la version E, à partir de Septembre 2023.

« Les frontaux X et E allient les caractéristiques de performance et la puissance des frontaux hydrostatiques à la dynamique, à la flexibilité et à l'absence d'émissions des chariots électriques : il s'agit là d'une exclusivité de Fenwick-Linde », déclare Tasleem Mowlah, Chef de produits Frontaux. « Nous pouvons ainsi proposer à nos clients le combo parfait de performance et de durabilité », ajoute-t-il.

### **E et X, le meilleur des deux mondes**

Avec les nouveaux modèles X35 – X50, même les charges les plus lourdes peuvent désormais être manutentionnées avec des frontaux électriques dans des conditions extrêmes.

« L'extension de la gamme des X avec ces nouveaux frontaux allant de 3,5 à 5 tonnes constitue une nouvelle avancée importante pour nos clients. En effet, elle signifie que les chariots sont désormais capables d'aborder des pentes considérables même avec des charges importantes, et de fournir en permanence des capacités de levage à la limite de la charge utile. Par ailleurs, ces modèles peuvent évoluer dans des environnements poussiéreux et très sales, car ils sont conçus de manière à être étanches à l'eau et à la poussière », explique le Chef de produits, en soulignant les avantages de ces chariots.

Ces performances incomparables ne peuvent être atteintes que grâce à une nouvelle génération de moteurs et à un concept de chariot entièrement repensé. Les nouveaux chariots sont équipés de moteurs synchrones à réluctance très performants. Les modèles X sont par ailleurs dotés d'aimants permanents, qui améliorent la puissance et l'efficacité énergétique du chariot de manière significative. Grâce au système de gestion thermique efficace et robuste des modules de puissance installés sur l'essieu moteur, l'efficacité et la performance énergétique des moteurs ont permis d'atteindre un rendement de 95%. Le système de refroidissement liquide des modules de puissance des moteurs de traction et du

moteur de la pompe hydraulique permet de garantir une puissance nominale constante, même sur une période prolongée, et ce sans restriction, dans le cadre d'un fonctionnement en plusieurs équipes par exemple. Les batteries lithium-ion mises au point par Fenwick-Linde, et fabriquées en Europe, sont non seulement performantes en matière de sécurité, de résistance aux chocs et d'étanchéité à la saleté et à l'humidité, mais elles offrent également une disponibilité élevée pour assurer une cadence de travail constante.

Si les modèles X conviennent à une utilisation extrême sur sols irréguliers, les modèles E sont quant à eux optimisés pour une utilisation sur sol plat, en intérieur comme en extérieur. Compacts et maniables, ils constituent les chariots idéaux pour les espaces exigus tout en garantissant des capacités de manutention élevées. Parallèlement, la traction avant à deux moteurs offre une excellente traction et une grande agilité. En outre, les nouveaux modèles sont dotés d'un essieu directeur bi-tourelle qui vient remplacer l'ancien essieu oscillant, permettant aux roues motrices de tourner complètement dans un mouvement circulaire, ce qui améliore grandement la maniabilité du chariot dans les allées ou espaces étroits.

### Sécurité et ergonomie à bord

Dans sa conception, le poste de travail du conducteur reprend également de nombreux principes de la variante thermique. Les modèles électriques X et E offrent au conducteur beaucoup plus d'espace et une meilleure vue sur la charge et ce qui l'entoure. Les systèmes d'assistance électronique étendent le champ de vision naturel et informent, avertissent, voire interviennent pour protéger les personnes, les chariots, les marchandises et l'environnement de travail. Autre amélioration décisive du confort de conduite : le poste de travail du conducteur est complètement dissocié du moteur et du mât. Pour absorber les chocs lorsque le chariot roule sur des passages de portes, des rails de guidage ou des sols irréguliers, les deux modèles sont équipés d'un palier élastomère placé sur l'essieu avant. Grâce à lui, le conducteur subit beaucoup moins de vibrations. Enfin, les modèles E et X peuvent désormais être dotés en option du Fenwick Steer Control (FSC). Cette version ne comporte plus de colonne de direction et de volant qui sont remplacés par une mini-roue ou un joystick, intégré à l'accoudoir gauche. De quoi réduire encore davantage les efforts à déployer par le conducteur lorsqu'il dirige le chariot.

### La digitalisation garantit la viabilité future

La génération de chariots série 12XX sont les premiers chariots de Fenwick-Linde à être disponibles entièrement connectés au départ de l'usine. Ils sont équipés de série d'une unité de transmission des données intégrée qui permet de transmettre les données utiles du chariot au système informatique interne du client ou à un serveur central sécurisé par un réseau WLAN ou de communications mobiles. Les données peuvent ensuite être traitées dans des applications en aval telles que le système de gestion de flotte Connect. Ces données sont essentielles à une meilleure exploitation des chariots, à une maintenance prédictive et à un diagnostic à distance, par exemple. Elles contribuent à accroître la disponibilité et la productivité des chariots. Par ailleurs, des mises à jour logicielles peuvent être installées à distance et de nouvelles fonctions de connexion et fonctions du chariot peuvent être activées. Ainsi, les chariots restent à jour techniquement tout au long de leur cycle de vie.



---

*Retrouvez nos derniers communiqués sur l'Espace presse*  
[www.fenwick-linde.fr](http://www.fenwick-linde.fr)

---

#### A propos du groupe KION GROUP :

KION Group est l'un des principaux fournisseurs mondiaux de chariots industriels et de solutions automatisées pour la logistique. Son portefeuille comprend des chariots de manutention, tels que des chariots frontaux et de magasinage, ainsi que des systèmes automatisés intégrés et des logiciels pour l'optimisation des chaînes d'approvisionnement, y compris tous les services associés. Dans plus de 100 pays à travers le monde, les solutions KION Group améliorent le flux de matériel et d'informations dans les usines, les entrepôts et les centres de distribution. Le

groupe, qui est côté au MDAX, est le plus grand fabricant de chariots de manutention en Europe en termes d'unités vendues en 2020. En Chine, il reste le premier constructeur étranger (mesuré par le chiffre d'affaires 2020) et le troisième au classement général. KION Group est également l'un des principaux fournisseurs de technologies d'automatisation des entrepôts dans le monde (mesuré par le chiffre d'affaires 2019). Au 30 septembre 2021, avec un parc installé de plus de 1,6 million de chariots de manutention et plus de 8 000 systèmes installés, le KION Group compte parmi ses clients des entreprises de tailles diverses de nombreux secteurs d'activités sur les six continents. Le groupe compte actuellement plus de 39 000 employés et a généré un chiffre d'affaires de 8,3 milliards d'euros en 2020.

**A propos de Fenwick-Linde :**

Premier fournisseur de matériels de manutention en France, triple certifié Qualité, Sécurité, Environnement, Fenwick-Linde s'engage pour un monde plus durable et a obtenu l'évaluation EcoVadis « Gold » 2023 pour ses actions dans le domaine de la RSE (Responsabilité Sociétale des Entreprises) ».

Au service de ses clients depuis plus de 150 ans, Fenwick a acquis l'expertise de la gestion des flux en logistique et en production et propose des solutions innovantes sur mesure, destinées à optimiser la productivité des opérations, les performances énergétique et environnementale, la sécurité et la qualité de vie au travail : chariots automatisés, aide au choix de l'énergie ( Li-Ion, GNV , ... ), flottes connectées, dispositifs de sécurité, financement personnalisé, solutions de maintenance souples et évolutives, location courte durée proche et réactive, occasions certifiées, etc.

Le réseau Fenwick-Linde est le 1er réseau en France avec 75 agences et concessions exclusives, et 7 partenaires dans les DROM-COM. Fenwick-Linde, c'est aussi un siège social à Saint-Quentin en Yvelines comprenant un show-room, un grand centre de formation technique et un centre logistique après-vente.