



Communiqué de presse - Septembre 2024

CRADLE TO CRADLE CERTIFIED® BRONZE V4.0 : LES PANNEAUX AGGLOMÉRÉS UNILIN SONT LA NOUVELLE NORME

En juillet 2024, l'ensemble de la gamme de panneaux de particules bruts et mélaminés d'Unilin a reçu la certification complète Cradle to Cradle Certified® Bronze v4.0 : une première dans le secteur.



Le secteur de la construction est l'un des principaux consommateurs de ressources et émetteurs de carbone. Acteur du secteur à l'échelle mondiale, **conscient de son empreinte environnementale et de sa responsabilité vis-à-vis de l'homme et la planète, le groupe Unilin** développe depuis les années 60 des solutions soucieuses des ressources, de la conception jusqu'après la livraison. Le groupe Unilin maximise l'utilisation de matières renouvelables et recyclées dans sa fabrication,

applique la méthodologie **Cradle to Cradle®** et vise des certifications pour plusieurs de ses produits.

Qu'est-ce que Cradle to Cradle Certified® ?

Reconnue mondialement dans le secteur de la construction, la certification Cradle to Cradle Certified® est décernée aux produits les plus sûrs et durables, fabriqués selon **les principes de l'économie circulaire**, dont les performances répondent à **six critères** : politique environnementale, qualité sanitaire des matériaux, circularité du produit, qualité de l'air et protection du climat, gestion de l'eau et des sols, justice sociale. L'enjeu durable des matières premières couvre la production mais également la sécurité des produits, de leur utilisation et leur circularité.

Dans la lignée de sa stratégie *One Home*, **Unilin vise la certification Cradle to Cradle totale**. Son certificat précédent répondait déjà à toutes les exigences du niveau Bronze sur la qualité sanitaire des matériaux (« Material Health »), mais le nouveau va beaucoup plus loin, puisque les panneaux de particules Unilin satisfont également aux exigences strictes dans les domaines suivants :

- **Circularité des produits** (« Product Circularity ») : concevoir des matériaux pour la réutilisation ou le recyclage sans perte de qualité (exemple : le bois des panneaux de particules est recyclé à 95 %).
- **Air pur et protection du climat** (« Clean Air & Climate Protection ») : promouvoir les énergies renouvelables et réduire les émissions nocives (exemple : les énergies renouvelables sont maximisées grâce aux centrales à biomasse du groupe Unilin, reliées à ses usines).
- **Gestion responsable de l'eau et du sol** (« Responsible Water & Soil Management ») : assurer la préservation d'une eau propre et suffisante et d'un sol sain (exemple : le système d'épuration des eaux usées sur le site de Wielsbeke).
- **Responsabilité sociale** (« Social Responsibility ») : garantir un impact social positif et des conditions de travail équitables (exemple : le programme de sécurité « Zero Harm » dans toutes leurs usines).



Le plan d'action pour la durabilité

Le chemin vers cette certification découle de la stratégie durable *One Home* – appliquée aux cinq divisions Unilin. Elle consiste à **minimiser l'impact sur la planète, créer un environnement de travail durable et améliorer la qualité de vie des clients**. Dans ce but, des groupes de travail dédiés aux six thèmes de Cradle to Cradle Certified® ont été constitués. Après la certification, ces groupes poursuivent leur travail d'optimisation des process et produits.

Selon **Cristian Delaere, Sustainability Manager chez Unilin Panels**, « *la durabilité est un atout unique et sera, dans un avenir proche, un élément incontournable* ». Une fois la certification obtenue, l'entreprise dispose de trois à six ans pour aller au-delà, un délai qui enclenche une dynamique d'amélioration continue, sous peine de caducité du certificat. Les équipes Unilin – achats, R&D, HSE, RH, etc. – mettent dès lors tout en œuvre pour faire passer ces certificats au stade supérieur.

La démarche menant à la certification a été plus importante que son obtention, puisqu'elle a permis d'intégrer la stratégie durable *One Home* à tous les niveaux de l'organisation d'Unilin. **L'ensemble des aspects des produits et des process de fabrication sont mis à l'épreuve** dans un processus réunissant des participants interne comme externe, autour d'un thème commun : la durabilité.

L'analyse approfondie des produits Unilin a été rendue possible par une étroite collaboration avec les fournisseurs. Informés de cette stratégie durable, ils ont été invités à fournir des informations détaillées sur leurs matières premières permettant à Unilin de prendre des mesures supplémentaires pour améliorer ses produits. En partageant leurs informations, les fournisseurs acquièrent de leur une connaissance accrue sur leurs produits et certains d'entre eux ont entre-temps rejoint l'aventure Cradle to Cradle Certified®. Unilin initie ainsi indirectement une prise de conscience durable tout au long de la chaîne de valeur. La dynamique vertueuse d'Unilin est aujourd'hui récompensée par **la certification Cradle to Cradle Certified® Bronze v4.0 pour l'ensemble de ses produits.**



À propos d'Unilin Panels

Unilin Panels fait partie d'Unilin Group et fournit des solutions innovantes en bois pour les projets de construction et d'intérieur depuis 1960. Nos panneaux agglomérés, MDF, HDF bruts et mélaminés et nos stratifiés HPL sont vendus à des négociants en bois et en matériaux de construction, à des entreprises de transformation et à des chaînes de magasins de bricolage dans le monde entier. Nos investissements en matière de design et de technologie ont fait de nous un acteur international de premier plan et un partenaire durable du secteur. Nous pouvons compter sur plus de 1 260 collaborateurs dévoués et passionnés actifs sur nos sites en Belgique, en France, aux Pays-Bas et en Allemagne. Ensemble, nous produisons 2,4 millions de m³ de panneaux par an.