

ANNEXE 1 : Visite du site industriel de la société CHATARD

Photographies disponibles sur demande

Accueil des invités



Patrick Laffay, DG Chatard
Olivier Bonnevalle, CEO Groupe et Chatard



Un auditoire attentif et conquis

La visite du site



L'atelier de production :

- Fabrication des prototypes, petites séries,
- Réalisation de réparations pour prolonger la durée de vie des EPI chaque fois que c'est possible



Bureau d'étude :

- Création de modèles,
- Prototypage,
- Patronage
- Placements et tracés de coupe



Confection :

- Couture,
- Assemblage,
- Étanchéité des prototypes,
- Petites séries,
- Réalisation des réparations



Service Qualité ; la qualité chez CHATARD :

- Qualité système,
- Qualité tissus et accessoires,
- Qualité vêtements,
- Dossiers de certification
- Tests sur complexages et vêtements



Contrôle qualité :

- Machine de visite et de contrôle des tissus : visiter et contrôler par sondage chaque lot de tissu reçu



Fin de la visite dans le nouveau bâtiment de la logistique en compagnie des invités.

ANNEXE 2 : Présentation des derniers modèles des 3 familles principales

Photographies disponibles sur demande

Les vêtements de protection ont été présentés, avec fierté, par des femmes et des hommes salariés de la société Chatard, tous impliqués dans leur entreprise.



Gamme sapeurs-pompiers et secours :

De gauche à droite :

- Softshell VPCI bleu marine porté en interventions VSAV (véhicule de secours et d'assistance aux victimes) ou lors de représentations
- Mannequin 1 : Veste d'intervention textile Naja et pantalon d'intervention textile Mamba en coloris rouge
- Nouvelle veste d'intervention textile Cobra Femme et pantalon d'intervention textile Taipan
- Mannequin 2 : Nouvelle veste d'intervention textile Cobra et nouveau pantalon d'intervention textile Tapan en coloris sable comportant des empiècements stretch pour plus d'aisance
- Veste feu Cobra Homme d'intervention textile et pantalon d'intervention textile Taipan



Gamme EPI multinormes de protection, arc flash, chaleur et flammes, résistants à la projection de liquides chimiques, soudage :

De gauche à droite :

- Veste Harisson et pantalon Wilson (orange fluo/marine), haute visibilité incluant 59% d'aramide pour le tissu orange fluo et du KERMEL LCI pour le tissu contrastant – tissus léger et confortable ; seulement 245 g/m², avec des inserts de tissus stretch pour plus d'aisance
- Veste de fonderie et pantalon de fonderie femme (jaune fluo/gris, résistants aux projections d'aluminium en fusion + de 600 °C). ISO 11612 E3-D3
- Blouson de froid Rémi et surpantalon de pluie Teddy (orange fluo/marine, protection arc flash 7 kA : le plus haut niveau de protection)
- Mannequin 1 : veste Morgan et pantalon Nolan (bleu marine incluant du KERMEL LCI – tissus léger et confortable ; seulement 245 g/m², avec des inserts de tissus stretch pour plus d'aisance)
- Mannequin 2 : blouson de froid Noah et surpantalon Teva (bleu marine, protection arc flash 7 kA : le plus haut niveau de protection)

Vêtements de protection haute-visibilité, contre la pluie et froid et les rayons UV (t-shirts)



De gauche à droite :

- Veste Auckland GRS sur pantalon Hugo GRS mixte
- T-shirt Tobago Protect GRS et pantalon Hugo GRS mixte
- T-shirt Tonga et salopette Lino mixte
- Mannequin : veste Hudson GRS mixte et pantalon Seattle GRS mixte
- T-shirt Tonga à base de bambou et pantalon Hugo GRS mixte
- T-shirt Tonga à base de bambou, veste Nina GRS coupe femme et pantalon Hugo GRS mixte
- Blouson Kuhmo GRS mixte et pantalon Hugo GRS mixte

Tous les éléments techniques et les photographies des différents modèles sont disponibles sur demande.