

Komatsu est sur le point de commercialiser de nouvelles pelles électriques

En route vers un marché spécialisé dans le matériel de construction électrique.



Komatsu Ltd. (ci-après Komatsu) (président et CEO : Hiroyuki Ogawa) compte mettre en location ses pelles électriques de 20 tonnes PC200LCE-11 et PC210LCE-11. Ces modèles équipés de batteries lithium-ion seront disponibles au Japon et en Europe au plus tôt en octobre 2023.

Komatsu prévoit également d'introduire progressivement ces modèles électriques en Asie, en Amérique du Nord et en Australie. S'inscrivant dans la démarche du projet de neutralité carbone de l'entreprise à l'horizon 2050, Komatsu considère la commercialisation de ces nouveaux modèles comme une opportunité de développer un marché pour les équipements de construction électriques.

Komatsu a conçu ces modèles électriques en collaboration avec la société américaine Proterra depuis janvier 2021. Ils sont équipés de batteries lithium-ion fournies par Proterra. La société a fait ses preuves dans le domaine de la manutention de charges lourdes et des véhicules commerciaux dans différents secteurs à travers le monde. Après des essais avec les prototypes sur des chantiers de clients, Komatsu a exposé l'un des modèles au salon bauma en octobre 2022 et au salon CONEXPO-CON/AGG 2023 en mars dernier.

Komatsu est maintenant prêt à proposer ces produits en location. Les clients pourront ainsi les exploiter en conditions réelles et sur différents réseaux électriques, là où le marché de l'électrique est en pleine croissance. Les utilisateurs pourront ainsi apprécier le respect de l'environnement et la sécurité. Komatsu quant à lui profitera des avis et des connaissances des clients afin de contribuer au déploiement du marché des engins de chantier électrifiés.

L'exercice 2023 marquera pour Komatsu l'arrivée sur le marché des premiers engins électriques de la marque. Les PC200LCE-11 et PC210LCE-11 suivront ainsi la mini-pelle électrique de 3 tonnes.

Les pelles hydrauliques sont des engins très polyvalents et les pelles de 20 tonnes et de taille moyenne en particulier sont utilisées sur un large éventail de chantiers, principalement pour l'excavation et le chargement de terre et de sable. Avec ces modèles, Komatsu s'efforce de développer un marché de machines électrifiées pour les équipements de construction de moyenne catégorie.

L'esprit DANTOTSU désigne la création de valeur ajoutée pour le client sur la base d'un programme de gestion à moyen terme. Komatsu vise à accomplir une croissance durable grâce à l'amélioration des résultats et la résolution des questions ESG. Grâce à l'approche DANTOTSU, Komatsu veillera à prendre les mesures nécessaires pour aller vers les chantiers du futur et transmettre un avenir durable à la prochaine génération.

Caractéristiques principales des produits

1. Performances écologiques et économiques

□ Émission de gaz d'échappement nulle grâce à l'alimentation par batterie et à des caractéristiques respectueuses de l'espace de travail et de l'environnement

Le système alimenté par batterie ne produit pas de gaz d'échappement, pour un environnement de travail plus propre. Les machines protègent les travailleurs et la végétation à proximité des engins. C'est pourquoi elles seront largement utilisées sur tous les types de chantiers, dont la construction intérieure, la pose de conduites et les travaux urbains.

2. Confort et sérénité

□ Des heures de travail grâce à des batteries lithium-ion à haute capacité

Avec les batteries lithium-ion Proterra Powered, les engins stockent 451 kWh d'énergie embarquée, ce qui permet une autonomie d'environ 8 heures*1 avec une charge complète. Il faut environ 9 heures*2 pour recharger complètement la batterie avec le chargeur fourni.

□ Réduction dynamique du bruit de la machine et sur le chantier grâce à un moteur électrique silencieux

Comme un moteur électrique alimente les machines, elles sont quasiment silencieuses. L'opérateur peut facilement communiquer avec les travailleurs à proximité pour un travail en toute sécurité, avec précision.

□ Réduction de la fatigue de l'opérateur grâce à l'absence de vibration provoquée par le moteur

L'absence de moteur thermique réduit considérablement les vibrations transmises à l'opérateur. Le stress et la fatigue pendant le travail sont donc moindres, pour un travail plus confortable.

□ Un environnement de travail plus confortable grâce à la diminution de la quantité de chaleur générée par les machines

Le moteur ne produit aucune chaleur. L'espace périphérique de la machine ne s'échauffe donc pas, pour encore plus de confort.

3. Sécurité, fiabilité et maintenance

□ Des composants sûrs et fiables pour les batteries

Komatsu a collaboré avec Proterra, qui a fait ses preuves dans la gestion des charges lourdes comme dans les véhicules grand public dans différents secteurs à travers le monde. En utilisant sa propre technologie, Komatsu a optimisé le système global de contrôle du véhicule en combinant la batterie lithium-ion fournie par Proterra et les composants machine tels que les pompes hydrauliques, les contrôleurs et les moteurs électriques de l'équipement de travail. Komatsu a aussi conçu une structure de protection de la batterie. La société enregistre ainsi des performances d'excavation et une durabilité équivalentes à celles des pelles hydrauliques à moteur thermique.

Caractéristiques techniques principales

Élément		Unité	PC200LCE-11
Capacité du godet		m ³	0,8
Dimensions pour le transport	Longueur	mm	9660
	Largeur	mm	2980
	Hauteur	mm	3130
Rayon de rotation arrière		mm	3020
Poids opérationnel		kg	24400
Puissance moteur		kW	123
Capacité de la batterie		kWh	451

*1 : les heures de travail peuvent varier selon le chantier et les conditions d'utilisation de la machine

*2 : la durée de charge dépend du système d'alimentation local.

www.komatsu.eu

À propos de Komatsu

Komatsu est un fabricant et fournisseur leader d'équipements, de technologies et de services dans les engins de construction, les chariots élévateurs, et les marchés forestiers et industriels. Depuis plus d'un siècle, les machines et services Komatsu ont été utilisés par des entreprises du monde entier pour développer des infrastructures modernes, extraire des minéraux fondamentaux, entretenir des forêts et créer des technologies et des produits de consommation. Les réseaux mondiaux de services et de distributeurs de la société prennent en charge les opérations des clients, exploitant la puissance des données et de la technologie pour améliorer la sécurité et la productivité tout en optimisant les performances.