



## Série FLIR Si2x pour l'imagerie acoustique haute performance en zones dangereuses désormais certifiée ATEX et IECEx

*La série FLIR Si2x assure une détection fiable des fuites de gaz sous pression, des défaillances mécaniques et des décharges partielles dans les environnements explosifs contenant des vapeurs et des poussières.*



FLIR, filiale du groupe Teledyne Technologies, a annoncé la sortie d'une version certifiée IECEx de la Si2x, une caméra d'imagerie acoustique industrielle avancée spécialement conçue pour les inspecteurs professionnels qui ont besoin d'une détection rapide et précise des fuites d'air comprimé et de gaz en environnements dangereux. Désormais certifiée conforme aux normes ATEX et IECEx, la FLIR Si2x fonctionne en toute sécurité dans les atmosphères explosives tout en offrant des performances et une convivialité de pointe.



Les fuites d'air comprimé et de gaz sous pression, les défaillances mécaniques et les décharges partielles sont des problèmes courants et coûteux dans les secteurs industriels de la transformation chimique, du pétrole et du gaz ainsi que des produits pharmaceutiques où la sécurité et la fiabilité sont primordiales. La FLIR Si2x permet aux professionnels de la maintenance d'identifier et de quantifier ces problèmes avec une précision et une rapidité inégalées, même dans les environnements où les outils traditionnels ne sont pas autorisés.



### Principales caractéristiques de la série FLIR Si2x

- **Certifiée ATEX et IECEx** : la Si2x est entièrement certifiée pour une utilisation en zones dangereuses, afin d'effectuer des inspections sûres et conformes dans des atmosphères explosives.
- **Détection acoustique la plus performante** : un ensemble de microphones très sensibles offre une précision extrême pour la détection des défauts jusqu'à 200 mètres de distance ; c'est idéal pour les hauts plafonds, les équipements difficiles d'accès et les ateliers bruyants.
- **Quantification sur l'appareil** : visualisez instantanément la taille de la fuite et le coût annuel estimé, ainsi que la gravité des décharges partielles, afin de hiérarchiser les réparations et d'obtenir un retour sur investissement rapide. Les données peuvent être utilisées pour soutenir les initiatives de reporting ESG et de développement durable.
- **Filtrage passe-bande** : le filtre passe-bande personnalisable permet aux utilisateurs de cibler des fréquences ultrasoniques spécifiques en éliminant les bruits ambiants de façon à détecter les fuites les plus subtiles avec précision.
- **Documentation visuelle haute résolution** : la caméra visuelle intégrée de 12 MP avec zoom numérique 8x et éclairage LED intégré aide les utilisateurs à capturer des images contextuelles détaillées pour les rapports et les workflows de maintenance.
- **Sûre et facile à utiliser avec un minimum d'apprentissage** : conçue pour les conditions de terrain exigeantes, la Si2x est légère, compacte et facile à utiliser d'une seule main. Le grand écran tactile et l'interface utilisateur intuitive réduisent le temps d'apprentissage et augmentent le rendement des inspections.
- **Transfert de données et création de rapports sans faille** : utilisez le Wi-Fi, l'USB ou le nouveau câble de transfert de données sécurisé pour envoyer les images et les analyses vers FLIR Thermal Studio ou FLIR Acoustic Viewer. La prise en charge des mises à jour du micrologiciel Over-The-Air (OTA) garantit une amélioration et une compatibilité continues.



« La Si2x constitue une avancée majeure pour les inspecteurs qui ont besoin d'une imagerie acoustique haute performance dans les environnements où la sécurité est primordiale », explique Darrell Taylor, Responsable du développement des activités acoustiques de FLIR à l'international. « Les équipes peuvent opérer en toute sécurité et efficacité, détecter plus rapidement les fuites et réduire le gaspillage d'énergie, ce tout en répondant aux normes les plus exigeantes du secteur. Grâce à sa conception robuste, ses performances de précision et son fonctionnement intuitif, la Si2x est à même de relever les défis du monde réel ».

La Si2x est disponible en deux versions : Si2x-LD pour la détection des fuites de gaz sous pression et les

défauts mécaniques et Si2x-Pro incluant toutes les fonctionnalités du modèle LD en assurant en plus l'identification des décharges partielles. Toutes les autres caractéristiques restent identiques.

Pour en savoir plus sur la série FLIR Si2x, rendez-vous sur [www.flir.com/Si2x-Pro](http://www.flir.com/Si2x-Pro).

*A propos de Teledyne FLIR*

*Teledyne FLIR, une société de Teledyne Technologies, est un leader mondial des solutions de détection intelligentes pour la défense et les applications industrielles. La société emploie près de 4 000 personnes à travers le monde. Fondée en 1978, la société crée des technologies avancées pour aider les professionnels à prendre les meilleures décisions le plus rapidement possible, afin de sauver des vies et des moyens de subsistance. Pour plus d'informations, veuillez consulter le site [www.teledyneflir.com](http://www.teledyneflir.com) ou suivre @flir.*