

Coval lance une gamme de palonniers à ventouses verticaux dédiés à la manipulation de vitrages et de menuiseries

COVAL, l'expert français en manutention par le vide de charges lourdes depuis près de 40 ans, certifié ISO9001 : V2015, conçoit et fabrique une vaste gamme d'appareils de levage par le vide, incluant des palonniers à ventouses Fort de sa longue expertise sur le marché de la manutention, Coval annonce une gamme complète de palonniers à ventouses VACUO-W, spécialement conçus pour la manutention verticale de vitrages pour l'assemblages de menuiseries pesant entre 130 kg et 260 kg.



Simple d'utilisation, les nouveaux palonniers de la gamme VACUO-W de COVAL se distinguent par leur fiabilité et leur robustesse à toute épreuve. Adaptés aux environnements industriels, ils sont disponibles en version électrique ou pneumatique pour s'intégrer au mieux au poste de manutention. L'utilisation de ces palonniers à ventouses, en réduisant la fatigue de l'opérateur, luttent contre les troubles musculo-squelettiques (TMS) et améliorent la productivité en toute sécurité.

Une manipulation des charges par un seul opérateur

La gamme VACUO-W de COVAL constitue une solution standard pour les besoins de manipulation verticale et d'orientation à 90° de charges lisses et étanches par un seul opérateur. Un guidon assure l'orientation manuelle des charges à gauche et à droite à 90°. La position des ventouses est ajustable pour s'adapter à différents formats. Les palonniers à ventouses VACUO-W sont disponibles en version 2 et 4 ventouses, afin d'assurer une tenue optimale sans risque de déformation ou de détérioration des charges. Les mâts auxiliaires des modèles à 4 ventouses sont également réglables. Les ventouses en nitrile préservent les charges manipulées et offrent une excellente tenue aux hydrocarbures.

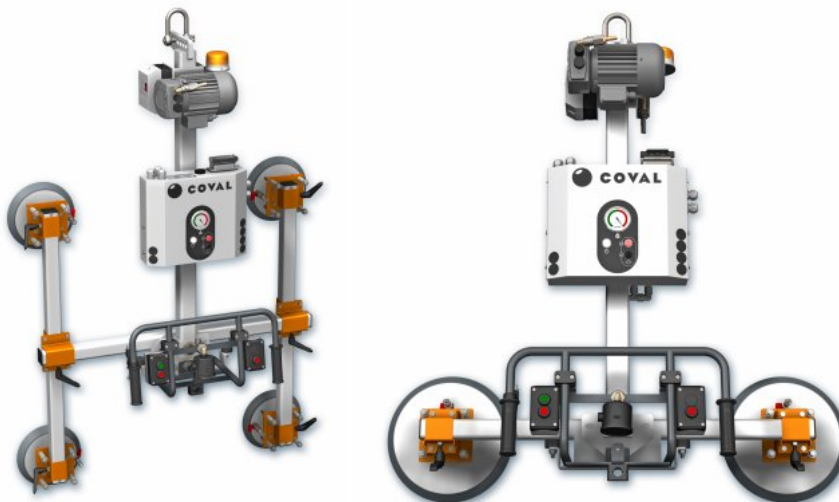


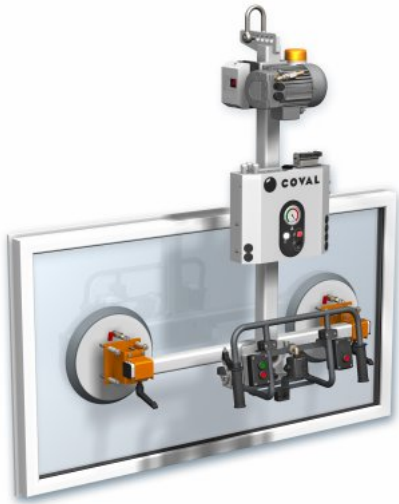
Une sécurité sans compromis

Conforme aux directives CE, la conception des palonniers de la gamme VACUO-W permet de diminuer les accidents. Le mât principal sert de réserve de vide pour le maintien de la charge en cas de coupure d'énergie. Un vacuomètre à aiguille indique le taux de vide dans les ventouses. Une balise lumineuse puissante prévient l'opérateur d'une coupure d'alimentation et/ou d'une chute de vide. Deux boutons rouges "dépose" obligent l'utilisateur à utiliser les deux mains.

COVAL apporte des réponses personnalisées à partir d'un cahier des charges, en intégrant des fonctions spécifiques ou en proposant des palonniers à ventouses sur mesure (adaptation de la longueur ou choix du type de ventouses). D'autres équipements sont disponibles dans les Packs Options afin de répondre à de nombreuses applications. Une équipe dédiée, forte de nombreuses années d'expérience, accompagne les industriels dans la définition du manipulateur le mieux adapté et optimisé à une application.

www.coval.fr





COVAL, le vide qu'il faut, là où il faut, quand il faut.

Implantée dans le Sud de la France, COVAL SAS conçoit, produit et commercialise dans le monde entier des composants et systèmes de vide de hautes performances pour des applications industrielles dans tous les secteurs d'activités.

Entreprise certifiée ISO 9001 V2015, COVAL innove au plan mondial en matière de manipulation par le vide avec des composants optimisés, intégrant des fonctionnalités intelligentes et fiables. Adaptables à chaque contexte industriel, ses solutions ont comme objectif prioritaire l'amélioration en toute sécurité de la productivité.

Les références de COVAL se situent dans les principaux domaines industriels (emballage, agroalimentaire, automobile, plasturgie, aéronautique,...), où la manipulation par le vide est déterminante pour l'efficacité et la productivité.

COVAL commercialise ses produits et services à l'international par l'intermédiaire de ses filiales et de son réseau de distributeurs agréés.

Faits et chiffres

L'entreprise

- Société française créée en 1986
- Effectif Groupe : 135 employés
- CA 2023 : 22 millions d'€
- 25 distributeurs en France et plus de 35 à l'international,
- 5 filiales : Allemagne, Chine, Espagne, Italie, USA
- Site de production et siège social : Montélier (26), France

Ses produits

Pompes à vide, Ventouses, Vacuostats, Caissons à vide, Accessoires

COVAL

ZA des petits champs

26120 Montélier

Stephane Garcia

Téléphone: 06 88 84 54 09

stephane.garcia@coval.com

Montélier