



CERGY, FRANCE, 15 SEPTEMBRE 2026

Le cimentier Tokuyama confirme les gains obtenus sur ses installations grâce à la solution ABB Expert Optimizer

- Cette solution de contrôle avancé des processus (APC) est utilisée depuis un an sur sept broyeurs de finition et depuis cinq ans pour la conduite d'un four
- Le déploiement d'ABB Expert Optimizer sur le site de Nanyo a permis d'accroître la productivité et de réduire la consommation d'électricité
- Tokuyama indique avoir dépassé un taux de fonctionnement en mode automatique de 90 %, contribuant à stabiliser ses opérations et à améliorer son efficacité opérationnelle

La cimenterie Nanyo de Tokuyama, l'une des plus grandes usines du Japon, fait état de plusieurs gains obtenus grâce à l'utilisation des technologies éprouvées d'ABB en matière de contrôle avancé des processus (APC). ABB Ability™ Expert Optimizer assure le contrôle, la stabilisation et l'optimisation des procédés pour les opérations cimentières. Sur les broyeurs de finition, la solution a notamment permis d'atteindre un taux de fonctionnement en mode automatique supérieur à 90 %.

Après un premier déploiement pilote sur un broyeur de finition en 2024, la solution a été fournie et mise en service sur six équipements supplémentaires : quatre broyeurs à boulets pour ciment et deux broyeurs verticaux, dédiés respectivement au prébroyage et au laitier. Tokuyama avait déjà obtenu des résultats concluants grâce à l'optimisation du four en 2022, avec une réduction de 3 % de la consommation thermique spécifique et une baisse de 70 % des interventions manuelles des opérateurs sur le four à ciment.

ABB Ability™ Expert Optimizer a également contribué à la mise en place d'un cadre de production plus performant, en améliorant de 3 % le débit de broyage et en réduisant de 3 % la consommation d'énergie spécifique, tout en maintenant la stabilité des opérations.

« Lorsque nous avons mis en place la solution ABB Ability™ Expert Optimizer à des fins d'essai, les résultats ont été sans équivoque et le projet s'est déroulé sans encombre » a déclaré M. Junya Doi, de la section Ingénierie du département de fabrication du ciment de Tokuyama. « Nous avons décidé d'étendre l'utilisation de cette solution à l'ensemble

du processus de fabrication du ciment. ABB s'est révélé être un partenaire fiable, capable de collaborer efficacement en tenant compte de nos contraintes d'exploitation. Nous estimons qu'ABB Ability™ Expert Optimizer a produit exactement les résultats attendus. »

« ABB Ability™ Expert Optimizer a apporté au site de Nanyo un niveau de contrôle capable non seulement de reproduire les actions des opérateurs, mais aussi d'assurer simultanément la stabilisation et l'optimisation des processus » a déclaré Hiromichi Yoda, directeur de la division Process Industries d'ABB au Japon. « La poursuite du déploiement de solutions digitales avancées dans l'industrie japonaise ouvre une voie concrète vers des opérations autonomes. »

En permettant aux broyeurs de finition d'atteindre un taux élevé de fonctionnement en mode automatique, la solution APC d'ABB a également réduit la charge de travail des opérateurs, uniformisé les pratiques d'exploitation et limité les interventions manuelles. Elle constitue ainsi une base solide pour de futures améliorations opérationnelles.

ABB Ability™ Expert Optimizer utilise la commande prédictive par modèle (MPC) et l'intelligence artificielle (IA) pour anticiper en permanence le comportement du processus et ajuster automatiquement les paramètres de fonctionnement, tels que le débit d'alimentation et la puissance du broyeur. En maintenant une charge et un débit de broyeur optimaux, le système favorise une exploitation stable et efficace. Intégrée au sein du portefeuille élargi de solutions digitales d'ABB, cette technologie aide les producteurs de ciment à exploiter les données en temps réel pour optimiser leurs processus, leur maintenance et leurs performances de production.

ABB est un leader mondial des technologies d'électrification et d'automatisation, qui rend possible un futur plus durable et économe en ressources. En associant son expertise en ingénierie et en digital, ABB accompagne les industries à atteindre un haut niveau de performances, tout en devenant plus efficaces, productives et durables. Chez ABB, nous nommons cette ambition : "Engineered to Outrun" ("Quand l'ingénierie se surpasse"). ABB s'appuie sur 140 ans d'histoire et plus de 110 000 employés dans le monde. Les actions d'ABB sont cotées à la SIX Swiss Exchange (ABBN) et au Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

L'activité Automation d'ABB automatise, électrifie et numérise les opérations industrielles répondant à un large éventail de besoins essentiels : approvisionnement en énergie, en eau et en matériaux, production de biens et transport vers les marchés. Forte de ses quelque 26 000 collaborateurs et de son expertise de pointe en matière de technologies et de services, ABB Automation aide les industries de process, hybrides et maritimes à se surpasser – plus efficacement et plus durablement. go.abb/automation