



CERGY, France, 7 septembre 2026

ABB simplifie le déploiement des centrales photovoltaïques grâce à une architecture Plug & Play conçue pour la sécurité, la performance et la fiabilité

- Face à l'accélération des projets photovoltaïques de grande envergure, ABB développe une architecture intégrée destinée à simplifier la construction, la mise en service et l'exploitation des centrales.
- Les postes Proteus PV regroupent l'onduleur, le transformateur moyenne tension et l'appareillage électrique au sein d'une solution préassemblée, testée en usine et conçue pour réduire les interventions sur site.
- Cette approche contribue à raccourcir les délais de déploiement, à renforcer la sécurité des opérateurs et à répondre aux exigences environnementales des infrastructures photovoltaïques.

Alors que les projets photovoltaïques de grande envergure se multiplient dans le monde, les développeurs et les entreprises d'ingénierie, d'approvisionnement et de construction (EPC) doivent concilier des délais de réalisation toujours plus courts avec des exigences croissantes en matière de sécurité, de qualité d'installation et de conformité environnementale. Dans ce contexte, l'architecture des postes de conversion devient un levier majeur pour optimiser le déploiement et l'exploitation des centrales.

Avec sa gamme Proteus PV, ABB propose une approche intégrée qui rassemble, dans un poste unique, les principaux équipements de conversion d'énergie.

Préassemblée, câblée et testée en usine, cette architecture Plug & Play vise à simplifier les opérations sur site, à limiter les risques liés au chantier et à accompagner les exploitants tout au long du cycle de vie de leurs installations.

Une architecture intégrée pour accélérer les projets photovoltaïques

L'augmentation de la taille des centrales photovoltaïques entraîne une complexification des opérations d'installation. Le nombre d'équipements à

raccorder, la coordination des différents intervenants et les contraintes logistiques peuvent avoir un impact direct sur les délais de mise en service.

Les postes Proteus PV regroupent l'onduleur, le transformateur moyenne tension et l'appareillage électrique au sein d'un ensemble unique, entièrement assemblé et testé avant expédition. Cette conception réduit les opérations de câblage et d'assemblage sur site tout en limitant les interfaces entre les différents équipements.

Conçus pour être transportés dans un conteneur standard de 40 pieds à toit ouvert, les postes facilitent également les opérations logistiques, y compris pour les projets implantés dans des zones isolées ou soumises à des conditions d'accès particulières.

Sécuriser les interventions et limiter les risques environnementaux

Au-delà des enjeux de calendrier, les exploitants accordent une attention croissante à la sécurité des personnels de maintenance et à la protection de l'environnement. Les postes de conversion doivent répondre à ces exigences dès leur conception.

Les postes Proteus PV intègrent des dispositions visant à limiter l'exposition des opérateurs aux éléments sous tension lors des opérations d'exploitation et de maintenance. Cette architecture contribue à réduire les interventions sur les composants électriques tout en facilitant les opérations de maintenance préventive.

Les équipements intègrent également une fosse de rétention capable de contenir 110 % du volume d'huile du transformateur, afin de prévenir tout risque de pollution accidentelle des sols en cas d'incident. Cette approche répond aux exigences environnementales applicables aux infrastructures électriques de grande puissance et accompagne les développeurs dans leurs objectifs de conformité réglementaire.

« Les projets photovoltaïques de nouvelle génération nécessitent une approche globale de la conception des infrastructures. L'intégration des équipements en usine permet de simplifier les opérations sur le terrain tout en améliorant la sécurité, la qualité d'installation et la disponibilité des centrales tout au long de leur exploitation », souligne Alexandre Ruinart d'ABB France.

Une approche industrielle adaptée aux infrastructures de demain

La croissance du photovoltaïque conduit les développeurs à rechercher des solutions capables de réduire les délais de construction sans compromettre la qualité des installations. L'industrialisation des postes de conversion constitue une réponse à cette évolution en transférant une partie des opérations d'intégration vers un environnement maîtrisé.

Cette approche s'inscrit dans la stratégie d'ABB visant à accompagner les applications photovoltaïques de grande envergure avec des solutions de conversion d'énergie conçues pour améliorer la disponibilité des installations, simplifier leur exploitation et répondre aux nouvelles attentes des producteurs d'énergie.

Forte de plus de 45 ans d'expérience dans les technologies de conversion d'énergie renouvelable, d'une présence dans plus de 70 pays et de plus de 120 GW de capacité installée dans les domaines du solaire, de l'éolien, de l'hydrogène et du stockage d'énergie, ABB accompagne les acteurs de la transition énergétique dans la conception, le déploiement et l'exploitation de leurs infrastructures.

ABB est un leader technologique mondial dans le domaine de l'électrification et de l'automatisation, pour un avenir plus durable et plus économe en ressources. En connectant son expertise en ingénierie et en digitalisation, ABB aide les industries à fonctionner à haute performance, tout en devenant plus efficaces, productives et durables afin de surpasser leurs performances. Chez ABB, nous appelons cela « Engineered to Outrun ». L'entreprise a plus de 140 ans d'histoire et emploie environ 110 000 personnes dans le monde. Les actions d'ABB sont cotées à la SIX Swiss Exchange (ABBN) et au Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

ABB Motion, leader mondial dans le domaine des moteurs et des variateurs, est au cœur de l'accélération d'un avenir plus productif et plus durable. Nous innovons et repoussons les limites de la technologie afin de contribuer à des solutions économes en énergie, décarbonées et circulaires destinées à nos clients, aux industries et aux sociétés. Grâce à nos variateurs, moteurs et services numériques, nous aidons nos clients et partenaires à obtenir de meilleures performances, une plus grande sécurité et une plus grande fiabilité. Pour permettre aux industries du monde entier d'aller plus loin, de manière plus sobre et plus propre, nous fournissons des solutions motorisées pour un large éventail d'applications dans tous les segments industriels. Forts de plus de 140 ans d'expertise dans les systèmes d'entraînement électriques, nos 23 000 employés répartis dans 100 pays apprennent et progressent chaque jour. go.abb/motion