



EPI / INDUSTRIE : Bollé Safety réinvente son best-seller avec le RUSH+ 2.0, conçu pour les professionnels de l'industrie

Bollé Safety, leader mondial des équipements de protection oculaire (*Équipement de Protection Individuelle*), dévoile le RUSH+ 2.0, une version améliorée de son modèle emblématique RUSH+, lancé en 2015 et devenu une véritable référence sur le marché.

Cette nouvelle génération, fidèle à l'ADN du RUSH+, intègre les dernières avancées technologiques et confirme l'engagement de la marque à offrir des protections oculaires toujours plus performantes, durables et adaptées aux besoins des utilisateurs.

La gamme RUSH+ 2.0 sera présentée officiellement lors du salon A+A, le plus grand événement mondial consacré aux EPI et à la sécurité au travail, en Allemagne.

Une nouvelle génération d'un best-seller : le modèle RUSH+ 2.0

En 10 ans, la gamme RUSH+, reconnaissable à ses emblématiques couleurs rouge et noir, s'est imposée comme l'**une des références majeures de la protection oculaire pour les professionnels de l'industrie**. Aujourd'hui, Bollé Safety franchit une nouvelle étape avec le RUSH+ 2.0, une version améliorée du produit, qui conserve l'essence du modèle d'origine tout en intégrant les dernières innovations technologiques, un modèle permettant la correction à la vue et des matériaux recyclés pour une version *éco-conçue*¹.

Un design repensé pour des performances optimales dans les environnements industriels les plus exigeants :

- ✚ **Protection latérale renforcée** grâce à une monture 13,5 % plus large, pour une couverture optimale ;
- ✚ **Pont de nez ultra-ajustable** en TPR² optimisé, qui s'adapte parfaitement à toutes les morphologies, absorbe les chocs et assure un confort et une stabilité accrus ;
- ✚ **Champ de vision élargi** pour une visibilité optimale dans tous les environnements de travail ;
- ✚ **Branches bi-matière** pour une meilleure adhérence et un confort durable ;
- ✚ **Deux tailles disponibles** : S et M/L, pour convenir à toutes les formes de visage.



Julien Konieczny
Responsable de
Développement Produit
chez Bollé Safety

“Après 10 années de succès, le RUSH+ méritait une nouvelle évolution qui honore son héritage tout en répondant aux défis actuels. Cette version modernisée 2.0, qui sera disponible dès décembre 2025, conserve les fondamentaux qui ont fait sa réputation - confort supérieur, adaptabilité à tous les secteurs industriels - tout en intégrant les innovations que nos utilisateurs attendent pour permettre à tous l'accès à une protection oculaire de haute qualité.”

En complément de ces évolutions, la gamme conserve tous les éléments qui ont fait son succès : sa polyvalence, un design moderne fidèle à l'ADN Bollé Safety, le traitement **PLATINUM³** antibuée et anti-rayures, des branches ergonomiques pour un confort prolongé, un pont de nez souple pour un maintien stable, ainsi que des options de **personnalisation** (couleurs et logo de l'entreprise).

Plus qu'une simple mise à jour, le **RUSH+ 2.0** illustre l'engagement fort de Bollé Safety en faveur du développement durable, avec **28 % de matériaux recyclés** (30 % pour la taille S) dont du polycarbonate et du TPR recyclés et bénéficie de la **nouvelle certification EN ISO 16321-1⁴**, garantissant le plus haut niveau de protection.

La gamme RUSH+ 2.0 : des solutions adaptées à chaque besoin professionnel

La gamme **RUSH+ 2.0** proposera progressivement **cinq modèles distincts**, chacun conçu pour répondre aux exigences spécifiques de différents secteurs d'activité. Tous bénéficient du **traitement PLATINUM antibuée et anti-rayures**, une solution exclusive qui empêche la formation de buée dans les conditions les plus extrêmes. Le modèle **RUSH 2.0** intègre le **revêtement PLATINUM Lite**, optimisé pour un usage polyvalent au quotidien. La gamme **RUSH+ 2.0** s'appuie également sur la technologie **CSP (Comfort Sens Perception)**, avec un large choix de teintes optiques conçues pour optimiser la protection et la performance visuelle. Cette diversité chromatique permet une adaptation précise à toutes les conditions de luminosité, garantissant un confort visuel optimal et une définition exceptionnelle dans chaque environnement de travail.

DÉCOUVREZ LE MODÈLE RUSH+ 2.0



La gamme complète **RUSH+ 2.0** sera disponible dès **décembre 2025** avec des ajouts au printemps 2026 (modèles **DUO** et **HB**) au prix de l'ancienne gamme.

Prix public conseillé : à partir de 10€ pour le RUSH 2.0 et 15 € pour le RUSH+ 2.0.



RUSH 2.0 : Conçues pour offrir une protection efficace dans une grande variété d'environnements industriels, ces lunettes allient confort et durabilité grâce à leurs **branches texturées ergonomiques** et leur pont de nez souple, assurant un maintien parfait. Disponibles en **trois coloris** (incolore, fumé et une **nouvelle teinte copper cuivrée**), elles sont idéales pour un usage quotidien polyvalent. Cette version éco-responsable est fabriquée à partir de **32 % de matériaux recyclés** et produite à l'aide de **100 % d'énergie renouvelable**.



RUSH+ 2.0 XP (Extra Protection) : Cette version hybride, dotée d'un **joint en mousse remplaçable** et d'une **tresse réglable** pour une protection optimale, est spécialement conçue pour les environnements à risques accrus d'éclaboussures ou de poussières. Disponible en **deux tailles (S et M/L)** et **trois coloris** (incolore, fumé et copper), elle associe **performance technique** et **responsabilité environnementale**, avec **27 % de matériaux recyclés** (29 % pour la taille S).



RUSH+ 2.0 HB (High Eyebrow) : Développée pour les environnements nécessitant une **protection renforcée contre les projections légères**, cette version dispose d'un **joint supérieur flexible** couvrant les sourcils. Disponible en **trois coloris** (incolore, cuivré et fumé et copper), elle allie **légèreté, équilibre et sécurité**, tout en intégrant **26 % de matériaux recyclés**.



RUSH+ 2.0 DUO (Dual Lenses) : Véritable innovation, cette version à **monture cerclée** répond aux besoins spécifiques des porteurs de lunettes de correction. Disponible en prescription ou en **version plano** avec des **verres polarisés** ou **photochromiques Modulator⁵**, elle offre le même niveau de **confort, de protection et de design** à tous les utilisateurs, quel que soit leur domaine d'activité. Fabriquée avec **plus de 20 % de matériaux recyclés**, elle sera proposée en prescription via notre **réseau d'opticiens partenaires** ou sur la **plateforme digitale SEAMLESS Vision**.

“Cette nouvelle génération de **RUSH+ 2.0** illustre parfaitement notre philosophie : faire évoluer nos modèles historiques tout en préservant leur identité forte. Nous avons repensé chaque détail technique et esthétique pour offrir aux professionnels une protection renforcée et un confort optimal. Cette évolution se traduit par un design modernisé, fidèle à l'ADN de la marque avec ses couleurs emblématiques rouge et noir, auxquelles s'ajoute désormais une nouvelle déclinaison gris et noir, tout en plaçant la sécurité des professionnels au cœur de nos priorités.

Notre objectif est d'aller au-delà d'une simple protection efficace, pour concevoir un produit que chaque professionnel aura plaisir à porter au quotidien.”



Cédric Peillon
Designer produit chez
Bollé Safety

¹ Éco-conception : <https://www.bolle-safety.com/gb/ecodesign-ecoproduction.html>

² TPR (caoutchouc thermoplastique) : matériau à l'apparence similaire au caoutchouc.

³ PLATINUM : traitement appliqué sur les deux faces de l'oculaire, réduisant la formation de buée et limitant les rayures, certifié K & N selon la norme **EN ISO 16321-1**.

⁴ **EN ISO 16321-1** : norme internationale définissant les exigences générales de sécurité et de performance pour les lunettes de protection utilisées au travail.

⁵ **Modulator** : technologie photochromique qui adapte automatiquement la teinte du verre aux variations de luminosité.

*Prix public conseillé.



SEE ALL
YOU CAN DO

[bolle-safety.com](https://www.bolle-safety.com)

A PROPOS DE BOLLÉ SAFETY :

Créé il y a plus de 135 ans à Oyonnax (01), Bollé Safety est le leader mondial de la protection des yeux en EPI (Équipement de Protection Individuelle). Acteur international incontournable sur son marché, Bollé Safety propose une vaste gamme de protections oculaires innovantes confortables, designs, adaptées à chaque segment de marché (construction, santé, énergie, industrie lourde, défense, salles blanches, automobile, bureautique...) et de plus en plus éco-conçues. Dans plus de 80 pays, la marque équipe 13 millions de travailleurs grâce à des produits qui améliorent leurs performances et leur bien-être, dès lors qu'il existe un risque pour les yeux et le visage et même dans les environnements extrêmes. Bollé Safety est également référent sur le marché de la protection oculaire à la vue, appelée prescription (près de 40 ans d'expérience), et propose la personnalisation et le sur-mesure. Depuis 2021, la marque a accéléré sa démarche RSE. Bollé Safety a notamment obtenu la labellisation B Corp en septembre 2024, une reconnaissance qui valorise ses nombreux engagements en matière d'impacts environnementaux, d'innovations produits, de packaging et d'initiatives internes.