



NOMINATION : **EMMANUEL LEROY AUX COMMANDES DE LA DIRECTION INDUSTRIELLE D'ATLANTEM**

Forte des acquisitions successives qui lui ont permis d'étendre sa présence nationale et de diversifier sa production, ATLANTEM, activité menuiserie du Groupe HERIGE, affirme son rôle référent et précurseur dans la transformation industrielle française, tous secteurs confondus. Elle est devenue en janvier dernier la 125^{ème} entreprise labellisée Vitrine Industrie du Futur et la première ETI du secteur menuiseries et fermetures, au titre de son site de Saint-Sauveur-des-Landes et de son projet emblématique AM-X.

La nomination de son nouveau Directeur Industriel, Emmanuel Leroy, confirme ses ambitions. Visionnaire et s'appuyant sur plus de 25 ans d'expérience dans le secteur automobile, il apporte son savoir-faire industriel, son expertise en économie circulaire et une dimension internationale. Autant d'enjeux majeurs pour ATLANTEM.



Credit photo Atlantem

Membre du comité de direction, rattaché directement à Richard Marchant, Emmanuel Leroy pilotera les opérations industrielles, définira et mettra en place une stratégie industrielle s'inscrivant pleinement dans le projet de croissance d'ATLANTEM. Dans la continuité des engagements de l'entreprise, il travaillera avec les équipes sur l'amélioration continue et la performance des sites industriels (sécurité, qualité, flexibilité, environnement et coûts).

▪ UN MANAGER INDUSTRIEL

Diplômé de l'Ecole des Mines de Douai (1995), Emmanuel Leroy a évolué principalement dans l'industrie automobile (Renault-Nissan). En 2001, il a débuté comme responsable d'unités de production, puis est devenu chef de service ingénierie. Il a ensuite tenu des postes de Directeur méthodes et industrialisation usine et de Directeur de projets industriels. Lors de ces années, il a notamment piloté le projet d'industrialisation d'un nouveau modèle de voiture dans une usine du nord de la France. Il a également conduit l'industrialisation d'un site d'économie circulaire, consacré à donner une seconde vie à des pièces ou sous-ensembles automobiles et à des batteries, en synergie avec des start-ups sur des solutions innovantes de réduction d'empreinte carbone.

Lors de sa dernière expérience dans le groupe de production de vélos électriques Accell, en complément du management des usines, il a élaboré la stratégie RSE, et fait valider la trajectoire carbone par le SBTi. Engagé pour la préservation de la planète, il est depuis quelques mois investisseur dans l'entreprise à mission Team for the Planet.