



Ensemble,
créons de meilleurs
espaces de vie

COMMUNIQUÉ DE PRESSE / Septembre 2026
Batimat – Hall 6 stand E14



BATIMAT
ÉQUIPBAIE

VEKA sur Batimat 2026 : entre innovations et prospective pour développer des menuiseries toujours plus performantes, simples à fabriquer et faciles à poser

TOUT EST DANS LE CADRE



Doc. VEKA

Les fabricants de menuiseries doivent aujourd'hui relever de nombreux défis : exigences environnementales renforcées, évolution des réglementations, recherche de compétitivité et de différenciation, optimisation des process industriels, amélioration du confort des bâtiments... Pour les accompagner, VEKA poursuit une démarche qui fait sa singularité depuis de nombreuses années : faire progresser en permanence ses solutions, afin d'apporter des réponses concrètes aux besoins du marché. À l'occasion de Batimat 2026, les visiteurs du stand VEKA découvriront cette dynamique au travers de nombreuses solutions illustrant cette philosophie. **Plutôt que la multiplication des gammes, l'extrudeur gammiste de profilés PVC privilégie l'amélioration continue de ses systèmes, nourrie par des échanges permanents avec ses fabricants partenaires.**

L'objectif est clair : proposer une offre toujours plus performante, simple à fabriquer et capable d'intégrer les dernières avancées technologiques. En poursuivant le développement de son coulissant VEKASLIDE Hi-5, en enrichissant encore sa Gamme 70 mm et en ouvrant de nouvelles pistes de réflexion autour de futurs concepts de menuiseries, VEKA confirme une stratégie fondée sur la proximité avec ses partenaires fabricants et la préparation aux défis de demain. Parallèlement, VEKA réaffirme sa vision d'une menuiserie conçue dans une logique d'économie circulaire, de traçabilité et d'éco-conception. Sa participation à Batimat 2026 illustre la volonté de l'acteur haut-savoyard d'accompagner durablement les fabricants et les prescripteurs, en conjuguant performance industrielle, innovations utiles et responsabilité environnementale.

■ Un stand, une volonté : construire durablement, ensemble

À Batimat, le stand VEKA s'impose en véritable espace de dialogues, où se partagent des réflexions, se confrontent des idées aux réalités du terrain et où s'esquissent les futures évolutions de la menuiserie. VEKA démontre ainsi que l'innovation ne se résume pas à la création et au lancement de nouvelles offres. Elle consiste avant tout à faire progresser continuellement les solutions existantes. Plus qu'une simple vitrine d'innovations, le stand VEKA à Batimat 2026 illustre une conviction : accompagner durablement les professionnels grâce à des solutions industrielles toujours plus performantes, responsables et adaptées aux évolutions du bâtiment. Les visiteurs pourront ainsi découvrir sur le stand VEKA des réponses destinées à simplifier la fabrication et la mise en œuvre des menuiseries, sources d'une compétitivité accrue. Des solutions qui prônent également de hautes performances pour assurer un confort toutes saisons, en neuf comme en rénovation.



"Dans un contexte de marché particulièrement exigeant, nous avons fait le choix de maintenir notre présence à BATIMAT" précise Emmanuel Demesmay, Directeur Général VEKA France. "En tant qu'acteur historique disposant d'un outil industriel en France, il nous paraît essentiel de continuer à porter la voix de la menuiserie PVC et de lui offrir la visibilité qu'elle mérite sur un salon de référence à l'échelle internationale. Au-delà des produits exposés, notre stand a vocation à être un véritable lieu de rencontre pour la profession. Fabricants, prescripteurs, installateurs et partenaires pourront s'y retrouver pour échanger sur les enjeux de demain, partager leurs expériences et envisager ensemble les opportunités de développement du marché."



Ces réponses apportées par VEKA témoignent d'une volonté d'imaginer, avec les professionnels, les menuiseries de demain, en conciliant simplicité de fabrication, performances et éco-conception.

■ La rupture technologique VEKASLIDE Hi-5 confirme sa montée en puissance

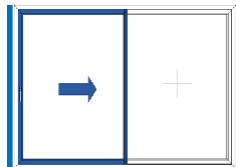
Innovation majeure sur le marché, la baie coulissante VEKASLIDE Hi-5 poursuit son déploiement commercial et confirme tout son potentiel. Fruit de plusieurs années de développement, ce concept aux 5 brevets combine les performances d'une menuiserie à



frappe à la simplicité d'utilisation d'un coulissant, tout en assurant une grande liberté architecturale. Il répond ainsi aux attentes des professionnels et des utilisateurs en offrant un coulisement étonnamment fluide, une finesse des profilés, de grandes dimensions et de hautes performances thermiques comme acoustiques. Sur Batimat 2026, VEKA met également en avant **deux évolutions majeures qui viennent enrichir encore le système VEKASLIDE Hi-5**.

La première concerne la mise à disposition en décembre 2026 d'un **nouveau seuil PMR** permettant de concilier accessibilité, confort d'usage et design. Les seuils PMR non encastrés existants, quel que soit le matériau, se limitent aujourd'hui à des performances réduites et uniquement pour des poses en mode "protégée" au sens du DTU 36.5 (type B). Le seuil PMR du coulissant VEKASLIDE Hi-5 offre une performance à l'eau E*5A, tout en étant compatible avec une pose exposée au nu extérieur. Cette évolution répond aux exigences d'accessibilité tout en préservant l'élégance des lignes et les performances du système.

Autre développement significatif du VEKASLIDE Hi-5 à découvrir sur le stand VEKA : une **nouvelle configuration (schéma A) à un vantail mobile et une partie fixe (faux ouvrant)**, qui vient judicieusement compléter l'offre existante avec une solution plus attractive économiquement.



Cette variante (dimensions jusqu'à L 4000 x H 2300 mm, $U_w = 1,2 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$) avec un double vitrage) apporte en effet une réponse particulièrement pertinente aux projets dont les dispositions ou les contraintes budgétaires ne justifient

pas une baie à deux vantaux mobiles. Tout en préservant les qualités qui font le succès du système VEKASLIDE Hi-5, cette configuration assure non seulement un gain économique sur les composants (ferrures et quincaillerie) et permet aussi une ouverture plus importante de 5 cm de l'ouvrant mobile. Cette version conserve un verrouillage périphérique de l'ouvrant et autorise un assemblage similaire à la version 2 vantaux mobiles (schéma D) ; un avantage industriel que les fabricants apprécieront indéniablement. Elle se veut aussi évolutive puisqu'existe la possibilité de transformation ultérieure vers la version classique à deux ouvrants mobiles. Grâce à son coulisement sans frottement, à ses grandes capacités dimensionnelles et à son excellente étanchéité (A*4 E*8A V*B3), VEKASLIDE Hi-5 répond aussi bien aux projets résidentiels qu'aux réalisations tertiaires.



■ Gamme 70 mm : une évolution permanente pour accompagner les professionnels et intégrer les technologies les plus récentes



Doc. VEKA

Véritable standard VEKA, la Gamme 70 mm est reconnue pour son étendue et sa facilité de fabrication en ateliers, synonyme de compétitivité industrielle, mais aussi pour sa fiabilité et ses performances thermiques et acoustiques avec des valeurs AEV parmi les plus élevées (A*4 E*9A V*A3). **Loin de considérer cette gamme comme un système achevé, VEKA la fait progresser au fil des attentes exprimées par les fabricants, des évolutions réglementaires et des nouvelles pratiques constructives.** Cette démarche assure pour les fabricants de préserver une solution industrielle éprouvée, tout en intégrant régulièrement de nouvelles fonctionnalités, et sans pour autant bouleverser les habitudes de fabrication ni imposer de nouveaux investissements. Cette volonté d'amélioration continue constitue d'ailleurs l'un des marqueurs de VEKA. **Chaque développement répond à une problématique concrète rencontrée sur le terrain : optimiser l'assemblage d'une menuiserie, réduire les temps de fabrication, faciliter la pose sur chantier, améliorer les performances ou encore anticiper les futures exigences environnementales.** Grâce à la profondeur de son offre et à l'amélioration constante de ses profilés, la Gamme 70 mm VEKA s'avère ainsi capable de répondre à tous les cas de mise en œuvre, même spécifiques, en neuf comme en rénovation.



Doc. VEKA

Exposée sur le stand VEKA, le **système SOFTLINE 70 XXL** affiche par exemple de très grandes dimensions (porte-fenêtre L 1850 x H 2264 mm) pour une performance thermique remarquable ($U_w = 0,82 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$) avec vitrage hybride sous vide Insio 28 mm de Saint-Gobain).

La Gamme 70 mm VEKA démontre ainsi sa capacité à accompagner les nouvelles tendances architecturales, privilégiant les larges ouvertures, les apports de lumière naturelle, le facteur solaire pour une liaison toujours plus fluide entre les espaces intérieurs et extérieurs.

Autre exemple de nouveau développement : VEKA présente une **solution adaptée à la dépose totale**, qui sera déployée commercialement en fin d'année 2026. Cette réponse brevetée, qui s'adapte parfaitement à l'isolation quelle que soit son épaisseur (de 70 à 160 mm), convient à la dépose totale avec dormant large monobloc, grâce à un système de clips permettant l'adaptation de profilés d'habillage et de cornières.

Les visiteurs pourront également échanger sur d'autres nouveautés et concepts en cours de réflexion chez VEKA, présentées en avant-première sur le stand. Citons entre autres :

- **Le nouveau seuil VEKA 3.0 de la gamme 70 mm**, disponible fin 2026, dont la conception a été entièrement optimisée pour **alléger l'industrialisation des opérations d'assemblage**.

Ainsi, l'intégration d'alvéovis dans les dormants et meneaux permet le vissage du seuil uniquement par-dessous la menuiserie. Avec six références disponibles (70 à 190 mm pour des isolations jusqu'à 160 mm), ce système permet une grande flexibilité pour répondre à toutes les configurations de mise en œuvre.



Doc. VEKA

- **Une nouvelle génération d'embouts** d'étanchéité sans silicone additionnel sous DTA complète également cette offre. Les assemblages s'effectuent par simples coupes droites, sans usinages complexes ni recours au silicone, garantissant un gain de temps appréciable tout en assurant une parfaite reproductibilité des assemblages.
- **Une nouvelle solution pour ITE / parements extérieurs** avec profilés prolongateurs et dormants larges qui garantissent un raccordement fiable entre la menuiserie et l'enveloppe du bâtiment, tout en assurant une finition particulièrement soignée.
- **Des nouveaux embouts de croquage sous coffre de volet roulant** permettant de proposer différents modes de fabrication aux assembleurs (avec ou sans recouvrement, avec ou sans silicone).
- **Le capotage aluminium sur profilés 70 mm**, au design moderne et garantissant le rendu de l'aluminium.

Notons enfin que la Gamme 70 et l'ensemble de ses profilés (lignes SOFTLINE 70 et KIETISLINE 78) peuvent aussi recevoir les toutes dernières innovations en matière de vitrages comme ceux développés par Saint-Gobain Glass tels que CLIMAPLUS ORAE® (intégrant jusqu'à 64 % de verre recyclé) et les verres sous vide INSIO® et CLIMAPLUS INSIO®.

Précisons que cette nouvelle génération de verres sous vide permet d'atteindre d'excellentes performances thermiques et acoustiques, tout en conservant une épaisseur réduite avec, à la clé, un confort solaire toutes saisons contribuant à améliorer notamment le confort d'été, désormais au cœur des préoccupations des maîtres d'ouvrage et des particuliers.

■ VEKA FINE STRUCTURE : la finition exclusive VEKA résolument contemporaine

Au-delà des performances techniques d'un système de menuiserie, le choix des finitions joue aujourd'hui un rôle déterminant dans l'intégration des fenêtres à leur environnement architectural. VEKA poursuit ainsi le développement de son offre couleurs en mettant **particulièrement à l'honneur sa finition sablée VEKA FINE STRUCTURE, désormais disponible dans 10 coloris exclusifs.**

Développés et fabriqués par Celotec, filiale du Groupe VEKA spécialisée dans les films de plaxage, ces décors se distinguent par leur aspect mat finement texturé, inspiré des codes esthétiques de l'aluminium. Ils permettent ainsi d'associer l'élégance contemporaine recherchée par les maîtres d'ouvrage, architectes et particuliers aux performances reconnues des systèmes PVC VEKA. Au-delà de son rendu premium, la finition VEKA FINE STRUCTURE répond aux exigences croissantes de qualité et de durabilité. Sa surface particulièrement résistante offre une excellente tenue face aux rayures, aux usages quotidiens intensifs et aux contraintes climatiques.

VEKA FINE STRUCTURE s'intègre à **l'offre globale DECOR IN COLOR, qui rassemble aujourd'hui 58 références couvrant un large éventail de teintes et d'aspects** : décors bois naturels ou peints, finitions sablées, ultramates, métallisées ou teintées masse. Cette diversité permet aux concepteurs de bâtiments et aux fabricants d'harmoniser les menuiseries avec l'ensemble des composants de l'enveloppe du bâtiment, tout en répondant aux tendances actuelles de l'architecture et de l'aménagement intérieur. Afin d'accompagner ses partenaires dans le développement de leurs marchés, VEKA associe cette richesse esthétique à une politique de stockage optimisée et à des conditions tarifaires adaptées, leur offrant davantage de réactivité, de flexibilité et de compétitivité.



Doc. VEKA

■ Réinventer la conception de la fenêtre : VEKA Concept

À l'instar du monde automobile et des concepts cars, VEKA profite de Batimat 2026 pour mettre en lumière un **concept inédit dévolu à une nouvelle façon de concevoir la fenêtre. L'objectif est de repenser l'architecture même de l'ouvrant afin de rationaliser les opérations de fabrication.** Ce principe inédit repose sur une conception originale des profils, rendant possible l'optimisation des différentes étapes de production, tout en limitant le nombre de références nécessaires en ateliers. La menuiserie est soudée avec 2 profils qui s'emboîtent parfaitement. On peut ensuite aisément les déclipser pour y intégrer la quincaillerie et le vitrage, puis, il suffit de les reclipser.

Au-delà de l'innovation technique, cette réflexion traduit la volonté de VEKA d'apporter des réponses concrètes aux enjeux industriels de ses partenaires : rationalisation des stocks, allègement des process, optimisation des temps de fabrication et amélioration de la compétitivité. Présenté en avant-première sur le stand (en dimensions de L 1660 x H 1450 mm), ce "démonstrateur" illustre la manière dont VEKA conçoit ses futurs développements : expérimenter, échanger avec les professionnels, recueillir leurs retours puis faire évoluer les projets avant leur industrialisation.

■ VEKA AluConnect : la fenêtre aluminium nouvelle génération



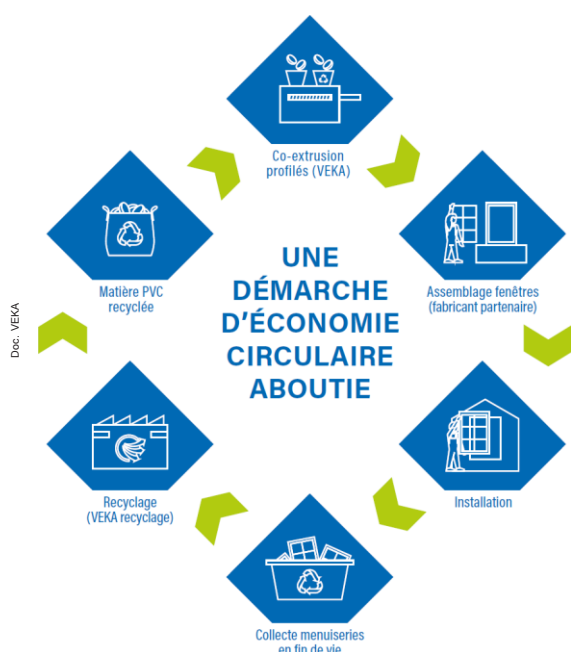
Cette même logique anime les réflexions engagées autour des solutions mixtes associant PVC et aluminium avec VEKA AluConnect. Cette technologie développée par le Groupe VEKA associe, dès l'extrusion, un profilé PVC et un habillage aluminium. Déjà disponible sur certains marchés européens, cette solution fait aujourd'hui l'objet d'une réflexion afin d'évaluer les conditions de son adaptation aux attentes spécifiques du marché français. Cette démarche de co-construction constitue l'un des marqueurs que VEKA revendique sur Batimat 2026. En s'appuyant sur les retours d'expérience des fabricants dès les premières phases de développement, l'entreprise conçoit des solutions au plus près des réalités du terrain, tout en préparant les évolutions qui façonneront la menuiserie de demain.

■ Une menuiserie pensée dans sa globalité, de la conception à sa fin de vie...

Au-delà des évolutions produits présentées à BATIMAT, VEKA rappelle que l'innovation ne se limite pas aux performances techniques d'une menuiserie. Elle concerne également sa conception, sa fabrication, son utilisation, sa maintenance et sa capacité à être recyclée en fin de vie. Cette vision d'ensemble guide les travaux menés par le Groupe. Chaque nouveau développement vise à concilier performances, simplicité de fabrication, durabilité et préservation des ressources, tout en anticipant les futures exigences réglementaires de la filière. Cette ambition s'appuie notamment sur l'expertise historique de VEKA dans le recyclage des menuiseries PVC et son engagement concret en matière d'économie circulaire. Le Groupe réintègre depuis de nombreuses années de la matière recyclée dans la fabrication de nouveaux profilés, garantissant ainsi une véritable boucle fermée de valorisation des matériaux.



La ligne **VEKA REcycle / ORAE®** exposée sur le stand VEKA illustre parfaitement cette démarche. Avec jusque 70 % de PVC recyclé dans ses profilés et jusque 64 % de verre recyclé, cette solution affiche un poids carbone de 42 kg eq CO₂/m² tout en conservant les atouts du PVC en termes de performance, durabilité, design et entretien. Les performances environnementales de VEKA REcycle ORAE® sont documentées par des FDES conformes à la norme EN 15804 + A2 et publiées dans la base INIES. L'objectif de la démarche est de mettre à la disposition des maîtres d'ouvrages, architectes, économistes, bureaux d'études, des données environnementales fiables, transparentes et directement mobilisables dans les démarches d'Analyse du Cycle de Vie et dans le cadre de la RE2020.



■ ... et toujours plus intelligente avec le passeport numérique

Mais aujourd'hui, cette démarche va bien au-delà du seul recyclage. Les équipes VEKA travaillent également à renforcer la traçabilité des menuiseries tout au long de leur cycle de vie afin de préparer **l'arrivée du passeport numérique** des produits de construction.

Dès demain, avec la solution WinDo Pass, chaque menuiserie conçue avec des profilés VEKA pourra embarquer un QR Code donnant accès à l'ensemble de ses caractéristiques : déclarations des performances (DOP), composants dont quincaillerie, documentation technique, FDES, marquage CE, niveaux de COV ou encore conseils d'entretien et informations nécessaires aux opérations de maintenance et de service après-vente. Au-delà de l'accès aux informations techniques, cette traçabilité ouvrira la voie à de nouveaux services pour les fabricants comme pour les utilisateurs. Elle garantira notamment d'identifier rapidement une menuiserie installée, de retrouver ses caractéristiques d'origine, de faciliter une intervention ou d'accompagner son recyclage en fin de vie.

Cette perspective illustre la vision portée par VEKA : concevoir des menuiseries performantes, durables, recyclables et parfaitement documentées tout au long de leur cycle de vie.



Doc. VEKA

Au-delà des solutions exposées, BATIMAT reste avant tout un lieu de rencontres et de dialogue entre les acteurs de la filière. Dans cet esprit, VEKA donne rendez-vous à ses partenaires, clients et visiteurs lors de ses **traditionnelles Happy Hours, organisées chaque soir de 17 h à 19 h**, pour prolonger les échanges dans une ambiance conviviale.

Rendez-vous sur le stand H6-E14 pour découvrir les nouveautés VEKA, rencontrer les équipes et partager la vision des enjeux qui dessinent l'avenir de la menuiserie.

À propos de VEKA : Expert en extrusion de profilés PVC et concepteur de systèmes de menuiseries (fenêtres, volets et portes), VEKA, dont le siège est basé en Allemagne, est un groupe indépendant et familial qui rayonne au niveau international. Avec 7 000 collaborateurs répartis sur 22 sites de production et 3 sites de recyclage, l'entreprise affiche un chiffre d'affaires de 1,5 Md€ en 2025 et cultive des valeurs de qualité, de service et de développement durable. Acteur majeur sur le marché français des menuiseries, VEKA France est implanté en Haute-Savoie depuis 1988 et dispose d'un nouveau centre logistique en Saône-et-Loire depuis 2025.