

FONDALINE® ONDULINE

Nappes à excroissances en PEHD pour la protection et le drainage des parois enterrées

Les parois enterrées et les murs de soubassement sont soumis à une humidité très importante qui peut compromettre la structure du bâtiment. Infiltrations d'eau, condensation, altération des matériaux, déperditions thermiques, moisissures... les conséquences des dégradations peuvent être nombreuses. Pour éviter ces préjudices, l'installation de nappes à excroissances est une étape cruciale pour garantir la pérennité et la solidité de l'ouvrage.

Pour les constructions en neuf comme en rénovation, le spécialiste des couvertures et étanchéité pour la toiture et la façade Onduline propose FONDALINE® une gamme complète de membranes en polyéthylène à haute densité (PEHD) pour protéger les parois enterrées et améliorer le drainage des eaux de ruissellement ou d'infiltration. Zoom sur deux incontournables de la gamme qui ont récemment obtenu le renouvellement de leur avis technique :

- **FONDALINE® 500** : une membrane de protection pour parois enterrées à excroissances asymétriques (côté mur). Conçue en polyéthylène haute densité (PEHD), elle protège efficacement et durablement contre l'humidité et les infiltrations, les contraintes de charges, les insectes...
- **FONDALINE® GEO DRAIN 600** : une feuille à structure alvéolaire fabriquée en polyéthylène de haute densité (PEHD) indéformable et thermocollée à un géotextile non tissé en polypropylène calandré de 100 g/m² qui assure un drainage vertical et horizontal efficace.

Complète, la gamme FONDALINE® Onduline répond aux exigences spécifiques de chaque projet : nature du terrain, de la paroi, degré de sollicitation par l'eau... Faciles à mettre en œuvre et très résistantes à la compression et au poinçonnement, ces solutions Onduline protègent durablement, assurent une étanchéité parfaite et permettent un drainage efficace des parois enterrées des bâtiments.



FONDALINE® 500

Une protection durable des parois enterrées

FONDALINE® 500 Onduline est une nappe à excroissances en polyéthylène haute densité (PEHD) spécialement conçue pour offrir une protection optimale des parois enterrées. Grâce à sa structure à excroissances asymétriques (côté mur), cette membrane crée une barrière efficace contre l'humidité et les infiltrations d'eau, tout en permettant un drainage efficace des eaux de ruissellement.

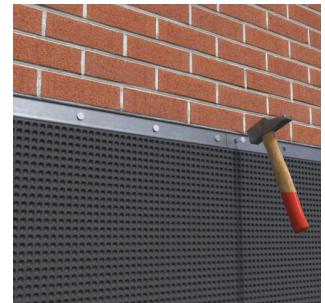
Dotée d'une structure alvéolaire indéformable de 500g/m², FONDALINE® 500 est résistante à la compression et au poinçonnement pour une protection durable contre les agressions extérieures. Les nodules de la membrane ont une hauteur précise de 8 mm, assurant une ventilation optimale de la structure enterrée qui prévient la formation de condensation.

En créant une lame d'air entre la maçonnerie et le remblai, FONDALINE® 500 Onduline contribue non seulement à la protection contre les dommages mécaniques mais préserve aussi durablement les ouvrages contre les racines, les champignons et les bactéries pour une plus grande longévité des structures.

Simple et rapide à installer, FONDALINE® 500 est vendue sous forme de rouleaux faciles à transporter.



Largeur (m) : 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3
Longueur (m) : 20
Hauteur des alvéoles (mm) : 8
Épaisseur de membrane (mm) : 0,55





FONDALINE® GEO DRAIN 600

Une étanchéité et un drainage optimal des structures enterrées

Fabriquée avec des matériaux de qualité supérieure, FONDALINE® GEO DRAIN 600 Onduline préserve l'intégrité des parois enterrées grâce à sa structure alvéolaire en polyéthylène de haute densité (PEHD) qui garantit une résistance et une protection efficaces contre les contraintes mécaniques et la pression du sol. Pour renforcer davantage ses propriétés, cette nappe de soubassement est thermocollée à un géotextile non tissé en polypropylène calandré de 100 g/m². Cette combinaison performante permet à FONDALINE® GEO DRAIN 600 de résister aux infiltrations d'eau et de drainer efficacement les excès d'humidité, préservant ainsi les fondations des dommages potentiels.

Les nodules de la nappe de soubassement ont une hauteur précise de 8 mm qui assure une ventilation optimale de la structure enterrée. Cela contribue également à prévenir la formation de condensation et à maintenir un environnement sec et sain pour les fondations.

Profilés de finition, rondelles de fixation, produits d'étanchéité... Onduline propose également une gamme complète d'accessoires pour assurer une installation et une finition parfaites des revêtements d'étanchéité FONDALINE®.



Largeur (m) : 2
Longueur (m) : 20
Hauteur des alvéoles (mm) : 7,5 (+/- 1)
Épaisseur du PEHD (mm) : 0,5
Épaisseur du géotextile (mm) : 0,6 à 2KPa

À PROPOS D'ONDULINE :

Onduline a été fondée en France dans les années 40 avec l'introduction de sa première innovation du même nom : une solution de toitures et de sous-toitures à base de fibres de cellulosées recyclées, imprégnées de bitume pour les rendre étanches à l'eau.

Onduline France, implantée depuis 1994 à Yainville, dans le Parc Naturel Régional des Boucles de la Seine Normande, fait partie du groupe international Onduline présent sur les 5 continents et dans plus de 100 pays. Avec ses 31 filiales commerciales dans le monde, 9 usines de production, le groupe qui compte 1 050 salariés réalise un chiffre d'affaire de 250M d'euros en 2022.

L'offre produits inclut des plaques de couverture légères à base de fibres de cellulose recyclées, des plaques transparentes en polycarbonate, PVC et Polyester, des membranes d'étanchéité et des films/écrans de sous-toiture. Qu'il s'agisse de maisons individuelles, de petits collectifs, de bâtiments publics ou privés, industriels ou agricoles, partout dans le monde, Onduline propose des performances de haut niveau, une mise en œuvre facile et une longévité exemplaire.

Onduline fait partie de la division Roofing and Waterproofing de Kingspan. Créeée en 2022, la nouvelle division vise à élargir l'offre de toitures de Kingspan, englobant des solutions de toitures plates et en pente.