



Construire malin avec le béton cellulaire Ytong

La solution de construction anti-crise face à l'envolée des coûts énergétiques et de production

Avec l'entrée en vigueur de la RE2020, les pénuries rencontrées par certains fabricants, la hausse des prix des matériaux de construction et des coûts énergétiques, de nombreux acteurs de la construction cherchent des solutions qui permettent de livrer leurs chantiers dans les délais et de maîtriser leurs dépenses, tout en répondant aux exigences de la réglementation actuelle. Dans ce contexte, **le béton cellulaire Ytong se révèle comme une véritable alternative aux maçonneries traditionnelles tant en termes de performances thermiques, d'efficacité énergétique, d'empreinte carbone, que de disponibilité et de prix !**

L'intérêt pour cette solution constructive ne cesse de croître comme le constate Dominique GRANSEIGNE Directeur Commercial et Marketing Xella France et Espagne « *Nous réalisons un très bon premier semestre, le chiffre d'affaires est en hausse de 24 % par rapport à l'an dernier, avec beaucoup de projets en cours. Le mois d'avril a également été historique en termes d'études réalisées que ce soit pour le collectif ou la maison individuelle. Le contexte actuel pousse les acteurs de la construction à s'intéresser aux solutions en béton cellulaire. En plus de leurs performances thermiques, nos solutions constructives profitent aujourd'hui de prix inférieurs aux autres solutions du marché et nous avons du stock disponible pour répondre très rapidement à la demande grâce à nos 3 usines à Saint-Savin (38), Mios (33) et Saint-Saulve (59).* » Le béton cellulaire a donc des atouts qui font la différence pour répondre aux différents enjeux économiques, énergétiques et environnementaux.

Un système constructif économique et conforme à la RE2020

Bas carbone, le béton cellulaire Ytong répond bien au delà des exigences de la réglementation RE2020 et est certainement le mode constructif qui a le meilleur rapport qualité / prix / performances.

- **Un matériau responsable, durable et recyclable avec une empreinte carbone limitée**

100 % minéral, le béton cellulaire Ytong est un matériau sain **composé de matières premières naturelles, dont 80 % sont issues d'un approvisionnement local.** Il concilie confort thermique, protection incendie et offre un bon bilan carbone tant dans sa formulation que sa fabrication. En effet, sa production (mise en pression des autoclaves) est peu énergivore et rejette peu de CO₂ dans l'atmosphère. **Quant à sa formulation, elle revalorise 25 % des chutes de production** pour limiter l'extraction des ressources naturelles telles que le sable.

Durable et recyclable, le béton cellulaire Ytong peut être également utilisé en remblais ou granulats isolants (déchets de chantier ou de démolition).

- **Des performances énergétiques supérieures aux exigences de la RE2020**

Porteurs, pleins et massifs, les blocs Ytong Compact 20 sont les plus performants pour atteindre le Bbio -30% avec un R* de 1,82. Ils sont d'une parfaite étanchéité à l'air et garantissent des maçonneries isolantes, notamment pour les maisons bioclimatiques. Cette performance thermique les rend plus économiques car **ils ne nécessitent pas de matériaux d'isolation supplémentaire** qui peuvent être très coûteux.

*R : Résistance thermique (m².K/W)



- **Des surfaces habitables plus grandes**

Les murs en Ytong Compact 20 et Compact 15 sont **moins épais, respectivement de 12 % et 21 % qu'une maçonnerie traditionnelle.** Ils permettent ainsi d'**augmenter la surface habitable (SHAB) d'une construction jusqu'à 2,8 m², tout en étant 7 % ou 10 % plus isolants**.**

**7 % avec 100 mm isolant ITI Th32 pour le bloc Ytong Compact 20
10 % avec 120 mm isolant ITI Th32 pour le bloc Ytong Compact 15

- **Moins de ponts thermiques, moins de dépenses énergétiques sur toute la durée de vie du bâti**

La mise en œuvre par collage à joints minces limite les déperditions d'énergie (jusqu'à 40 %) en assurant une meilleure gestion des ponts thermiques.

De plus, l'excellente inertie thermique et le très bon déphasage (9h à 16h) du béton cellulaire forment une barrière optimale contre les changements de températures. Régulant, il améliore le confort d'été en protégeant la maison de la chaleur en été et en conservant cette chaleur l'hiver.

Et une maison mieux isolée permet de réduire considérablement les factures liées au chauffage ou à la climatisation, ce qui est un atout non négligeable à l'heure actuelle.

- **Une mise en œuvre plus rapide = plus d'économies**

Ergonomiques et légers, les blocs Ytong sont pratiques à manipuler, grâce à leurs poignées, et se découpent facilement. **Economique, la mise en œuvre par collage à joints minces réduit le temps de construction et diminue de 90 % la consommation en eau sur le chantier.**



Les blocs Ytong Compact garantissent une meilleure maîtrise des coûts de construction et limitent la pénibilité et réduit les délais des chantiers jusqu'à 35 % par rapport à une construction maçonnée traditionnelle.

- **Des économies sur le coût global de la construction**

Grâce à leurs caractéristiques thermiques et mécaniques, les murs en béton cellulaire Ytong permettent de réaliser des économies sur le coût global de la construction : prix des matériaux, frais de main d'œuvre, finitions et dépenses énergétiques.

L'étude réalisée en juin par le bureau d'études Bastide Bondoux, l'un des leaders de la thermique de l'habitat en France, l'atteste :

« En construction de maisons individuelles de plain-pied comme à étages, le bloc Ytong Compact 20 permet d'alléger l'isolation du bâti en parois verticales, voire de plancher bas, et de gagner en SHAB par rapport à d'autres matériaux de construction. Il se positionne donc comme la solution la plus économique, tout en respectant les différents indicateurs de la RE2020. »



XELLA FRANCE

ZA le Pré Châtelain - Saint-Savin
38307 Bourgoin-Jallieu Cedex
www.xella.fr

