

## Sentinel dévoile la nouvelle version de son filtre "iconique" Vortex®300 : robustesse et performance.

Sentinel, leader du traitement de l'eau pour les systèmes de chauffage, annonce le lancement de la nouvelle version du filtre magnétique Vortex300. Initialement lancé en 2018, ce filtre iconique a su s'imposer comme une référence sur le marché grâce à ses performances inégalées en matière de capture des débris. Aujourd'hui, Sentinel va encore plus loin en proposant un design repensé, une installation simplifiée et des fonctionnalités optimisées, tout en conservant son efficacité de filtration exceptionnelle.



### Un filtre repensé pour une installation facilitée

Toujours à l'écoute des professionnels, Sentinel a intégré plusieurs améliorations à son filtre emblématique :



- **Entretien sans outil** : La bague a été repensée pour une ouverture simplifiée, garantissant un entretien rapide et sans effort

- **Protection renforcée contre les fuites** : 2 joints toriques redessinés tant sur le doigt de gant des aimants que sur le Té de connexion assurent une parfaite étanchéité, éliminant le besoin de les remplacer lors des maintenances

- **Un design premium** : Le PRV utilisé pour le corps du filtre apporte un aspect premium et une prise en main optimisée, valorisant chaque installation.

- **Personnalisation inédite** : Grâce à une plaque frontale interchangeable, les professionnels peuvent désormais ajouter leur propre logo ou design, apportant une touche unique à chaque installation.



### Un filtre compact aux performances reconnues

Cette nouvelle version conserve néanmoins tous les atouts qui ont fait sa réputation, notamment la **puissante filtration magnétique associée à l'effet VortexCore** exclusif pour une séparation et une capture exceptionnelles des débris magnétiques et non magnétiques en circulation dans l'installation.

- **Installation en quelques minutes et entretien en quelques secondes**
  - Té de connexion orientable à 360° pour une installation quelle que soit l'orientation de la tuyauterie
  - 2 vannes d'isolement incluses, disponibles en 2 tailles : 22 mm et 3/4"
- **Qualité et fiabilité durables avec une garantie de 10 ans**

### Un filtre conçu pour les pros, avec les pros

"Avec cette version améliorée, nous offrons à nos clients des fonctionnalités accrues et un design amélioré, qui complètent les performances déjà exceptionnelles du Vortex300", déclare Dan Iversen, PDG de Sentinel. "La possibilité de personnaliser le filtre est une véritable valeur ajoutée, permettant aux professionnels de se démarquer et de renforcer leur image."

Depuis son lancement en 2018, le Vortex300 a conquis les chauffagistes et plombiers du monde entier. Avec cette nouvelle version, Sentinel confirme son engagement à fournir des solutions pratiques et performantes, adaptées aux besoins du terrain.

**À propos de Sentinel Performance Solutions** : Créé en 1988, Sentinel Performance Solutions est aujourd'hui le leader européen du traitement des eaux des installations de chauffage central ou à base d'énergies renouvelables. Présente dans de nombreux pays, Sentinel offre une gamme de produits de qualité destinés au nettoyage et à la protection des systèmes de chauffage et d'ECS, et ce, dans le but d'optimiser les performances des installations, de prolonger leur durée de vie et de réduire la consommation d'énergie tout en garantissant sécurité et confort aux utilisateurs des locaux.

Les solutions innovantes Sentinel sont reconnues et plébiscitées par les professionnels du chauffage. De plus, la société intègre pleinement dans sa stratégie les thématiques liées au respect des réglementations et normes européennes et nationales, et au développement durable, notamment en agissant en faveur d'une utilisation efficace et maîtrisée de l'énergie.