

12 févr. 2025

Hitachi Cooling & Heating Renforce son Engagement Environnemental avec une Nouvelle Fiche PEP pour le Système DRV air365 Max



*Hitachi Cooling & Heating poursuit son engagement en faveur de la transparence environnementale et de la durabilité en mettant à disposition une nouvelle fiche PEP individuelle (Profil Environnemental Produit) pour le système DRV air365 Max. Cette initiative répond aux tendances actuelles en matière d'éco-conception et de conformité aux réglementations environnementales.*

### **Un engagement fort vers la transparence et l'écoresponsabilité**

Les fiches PEP, véritables cartes d'identité environnementales, sont des documents qui détaillent l'empreinte carbone de chaque unité tout au long de son cycle de vie, depuis l'extraction des matières premières jusqu'à la fabrication, le transport, l'utilisation et la fin de vie (recyclage ou élimination). En fournissant des données vérifiées sur l'impact environnemental des équipements, elles facilitent le choix des professionnels du bâtiment – bureaux d'études, architectes, promoteurs, etc. Elles permettent également de répondre aux exigences croissantes des marchés publics et privés, qui privilégient les produits bénéficiant d'analyses de cycle de vie complètes.

C'est dans le but de fournir des informations avec une transparence et une précision maximales, qu'Hitachi Cooling & Heating produit des fiches PEP exclusivement « Individuelles».

Avec cette 14<sup>e</sup> fiche PEP individuelle dédiée à la solution DRV **air365 Max**, Hitachi Cooling & Heating enrichit sa collection de fiches PEP couvrant l'ensemble de ses gammes (DRV, PAC air/air, PAC air/eau), réaffirmant ainsi son engagement en faveur de la décarbonisation.

Retrouvez les fiches PEP individuelles Hitachi Cooling & Heating sur la [base INIES](#) ou sur l'[Espace PRO Hitachi](#). Notamment, les fiches PEP de nos produits phare tertiaire ci-dessous :

- Mini DRV 2/3 tubes **Set Free Mini**,
- DRV 2/3 tubes **air365 Max (Pro)**,
- Unités intérieures DRV gainables et cassettes

### **Une innovation technologique de pointe avec le DRV air365 Max**

Le **air365 Max**, dernier-né de la technologie DRV de Hitachi, offre des avancées majeures pour optimiser la performance, le confort et l'efficacité énergétique :

- **Compresseur Scroll à injection de fluide** : augmentation de la capacité de chauffage et de refroidissement, avec une plage de fonctionnement étendue **de -25°C à +52°C**.
- **Smooth Drive Control 2.0** : stabilisation de la température ambiante, réduction de la consommation énergétique et performances élevées à charge partielle.
- **Application airCloud Tap** : configuration 4 fois plus rapide et vérification des données 6 fois plus rapide, sans nécessité d'ouvrir les unités intérieures ou le groupe DRV.
- **Solution complète DRV et GTB** : Le système de centralisation **CSNET Manager** est "modbus ready" et dispose de passerelle KNX ou BACNET en option.

De plus, les groupes **air365 Max**, fabriqués en Europe, reflètent l'engagement de Hitachi Cooling & Heating en faveur d'une production locale et durable, répondant aux exigences environnementales les plus élevées.

### **La décarbonisation au cœur de la philosophie d'Hitachi Cooling & Heating**

Guidée par une philosophie visant à réduire l'empreinte carbone de ses produits tout en préservant leurs performances énergétiques, Hitachi s'impose comme une référence en matière de fiches PEP. Depuis 2020, son processus industriel a été repensé pour intégrer les données carbone dès la phase de conception.

Véritables indicateurs de l'empreinte carbone des solutions CVC, les fiches PEP ont conduit l'entreprise à opérer des choix techniques significatifs, avec une révision et une adaptation de certains composants et procédés pour minimiser leur impact environnemental.

L'usine européenne de Hitachi, située à Barcelone, en Espagne, joue un rôle central dans cette démarche. En s'appuyant sur une traçabilité totale des approvisionnements et sur une équipe R&D dédiée, elle intègre systématiquement la donnée carbone à chaque étape du développement. Désormais, chaque nouveau produit est accompagné d'une fiche PEP individuelle, véritable gage de transparence et de performance environnementale.